



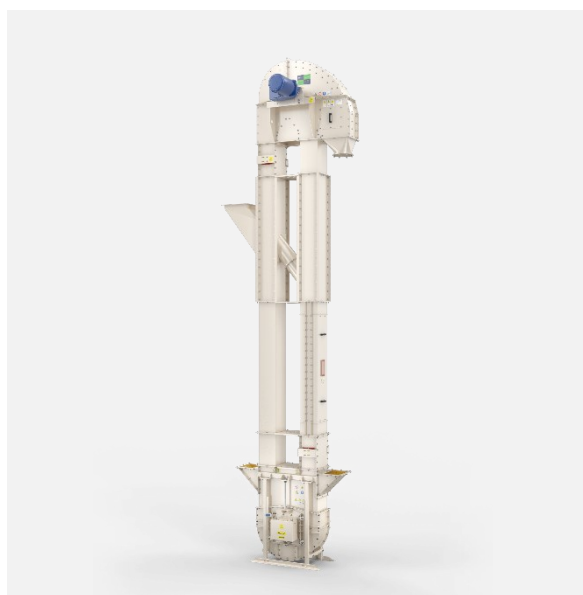
WENGLORZ

30

lat z Wami

PROJECT=
PRODUCT

PODNOŚNIK KUBEŁKOWY



OLSZTYN 2022

Przeznaczony jest do pionowego transportu wszystkich gatunków ziarna, nasion, granulatów, suchej trociny, paszy sypkiej, mieszanek paszowych oraz wielu innych materiałów sypkich. Wilgotność transportowanego materiału do 30%, gęstość usypowa 250-1250 kg/m³ kąt naturalnego usypu 20-45°, wymiary cząsteczek do 10 mm.

WYDAJNOŚCI PODNOŚNIKÓW KUBEŁKOWYCH

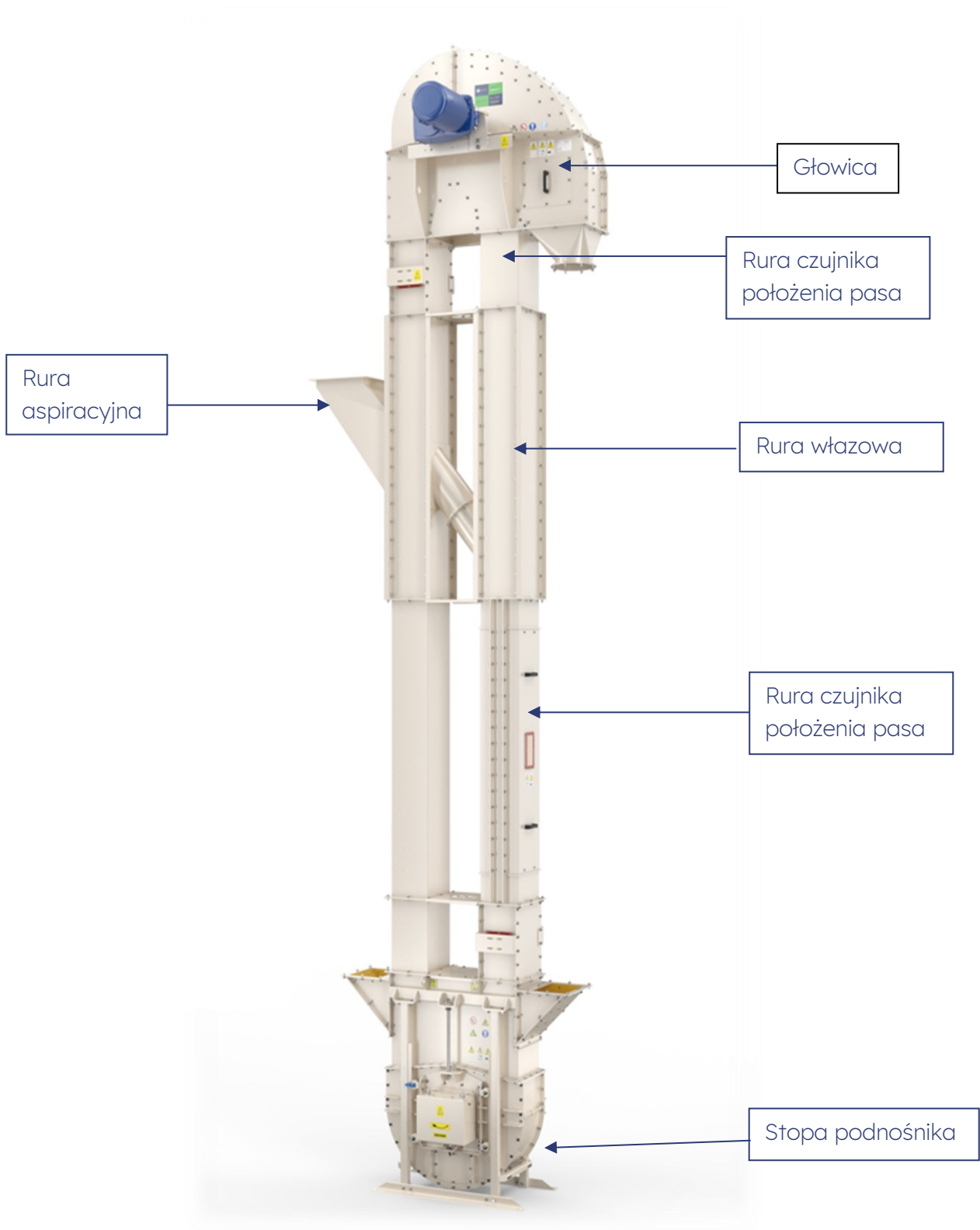
Model	SPK010	SPK030	SPK050	SPK100	SPK150	SPK180	SPK200
Wydajność masowa [t/h]	10	30	50	100	150	180	200
Wydajność objętościowa [m³/h]	13	40	67	133	200	240	266
Prędkość pasa [m/s]	1,7-2	2,1-2,5	2,5-3,1	2,6-3,1	2,6-3,1	2,6-3,1	2,6-3,1

W urządzeniach wykorzystywane są motoreduktory w klasie sprawności IE3. Silnik posiada zabezpieczenie termiczne w postaci czujnika termistorowego. Napędy przystosowane są do pracy 24h/dobę.

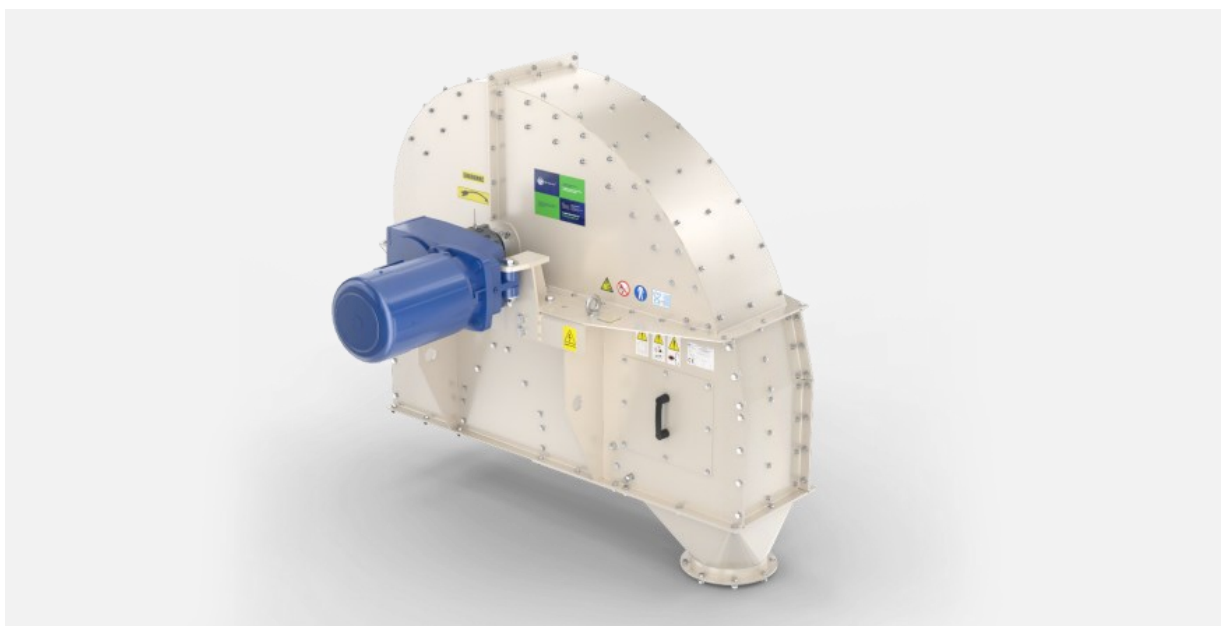
WYKONANIE

Wykonanie wersja	Elementy
Stal węglowa	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Głowica S355JR ✓ Stopa S355JR ✓ Rury S235JR ✓ Malowanie RAL1015 ✓ Koło gurtowe górne S355JR ✓ Koło gurtowe dolne S355JR ✓ Wał napędowy 50HS ✓ Wał zwrotny S355JR
Stal nierdzewna	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Głowica AISI304 ✓ Stopa AISI304 ✓ Rury AISI304 ✓ Koło gurtowe górne AISI304 ✓ Koło gurtowe dolne AISI304 ✓ Wał napędowy 50HS ✓ Wał zwrotny S355JR
Ocynk	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Głowica S355JR ocynk ✓ Stopa S355JR ocynk ✓ Rury S235JR ocynk ✓ Koło gurtowe górne S355JR ✓ Koło gurtowe dolne S355JR ✓ Wał napędowy 50HS ✓ Wał zwrotny S355JR

BUDOWA PODNOŚNIKA



Głowica stanowi górną część przenośnika i służy do wysypu przenoszonego materiału. Wewnątrz zamontowane jest koło gurtowe. Napęd w głowicy może być montowany bezpośrednio na wale urządzenia lub z wykorzystaniem sprzęgła i podstawy pod motoreduktor. Urządzenie standardowo wyposażone jest w sprzęgło jednokierunkowe, które zabezpiecza przed ruchem powrotnym pasa z kubetkami. Łuk głowicy wyłożony jest materiałem trudnościeralnym PU90Sha o grubości 8mm.



Rury wykonywane są jako konstrukcja spawana. Służą do połączenia głowicy oraz stopy osłaniając pas z kubetkami. Ilość rur reguluje wysokość podnośnika.

Rodzaj	
Aspiracyjna	✓ Możliwość przyłączenia podnośnika do filtra aspiracyjnego.
Czujnika położenia pasa	✓ Rura z czujnikami informującymi o przemieszczeniach bocznych pasa.
Włazowa	✓ Posiada zdejmowaną pokrywę umożliwiającą montaż oraz serwis pasa z kubetkami.

Rura włazowa



Rura czujnika położenia pasa



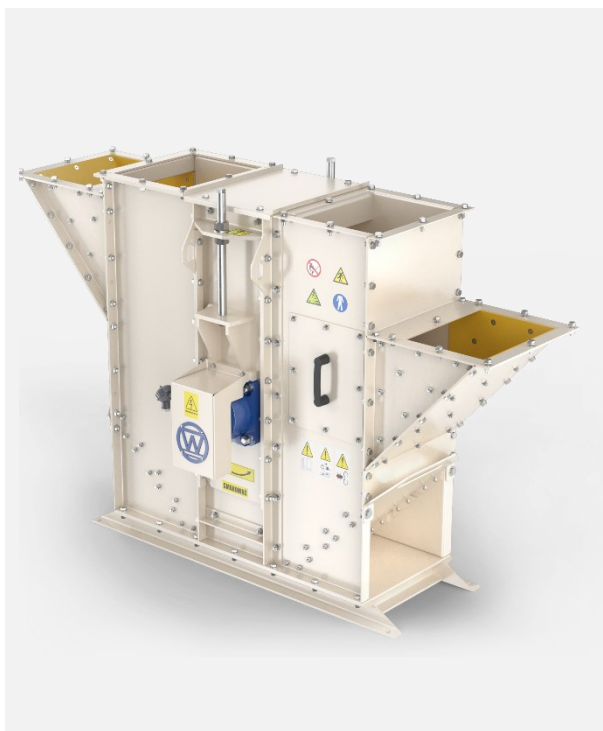
Zestaw aspiracji



Stopa zwykła lub samoczyszcząca stanowi dolną część podnośnika kubetkowego i służy do przyjmowania materiału przeniesionego. Stopa wyposażona jest w układ naciągu pasa gurtowego, tj. dwustronną śrubę naciągową pozwalającą na równe napięcie pasa. W stopie samoczyszczącej dodatkowo jest para śrub pozwalająca regulować odległość kubetków/koła od dna.

Stopa zwykła jest dostępna w czterech wariantach: współbieżny, przeciwbieżny, dwustronny lub bez zasypu (zasyp do wykonania przez Klienta).

Stopa samoczyszcząca ze względu na konstrukcję stosowana jest w liniach technologicznych wymagających wysokiej czystości. Wyprofilowane w łuk dno stopy i stała odległość od krawędzi kubetka pozwala na dokładne wybranie surowca. Jest dostępna w kilku wariantach: przeciwbieżnym, współbieżnym, bez zasypu (zasyp do wykonania przez Klienta) lub dwustronny zasyp.



Czujniki

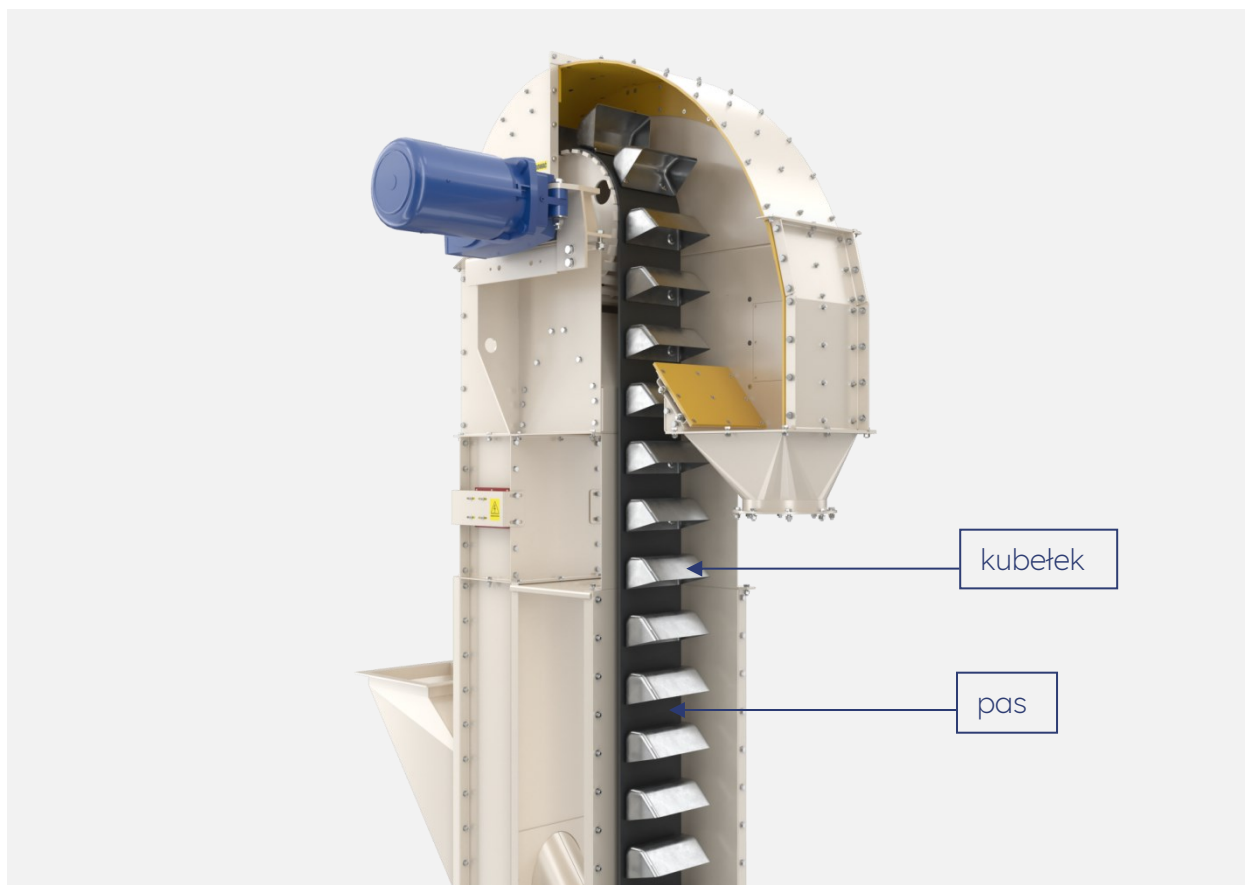
	Funkcja	Czujnik typ i model	Ilość
Stopa	Czujnik obrotów / poślizgu pasa	Łącznik indukcyjny	1 szt.
Rura czujnika położenia pasa	Czujnik położenia pasa	Indukcyjny	2 szt.
Głowica/stopa - Atex	Czujnik temperatury	Czujnik rezystancyjny kablowy	4 szt.

Pas i kubelki – stosowane są pasy antystatyczne olejo- i tłuszczoodporne.

Wyposażenie		SPK030		SPK050		SPK100		
PASY I KUBEŁKI	Standard	kubelki stalowe:	S180-140/1,5	0,9l	S300-215/2,0	S300-215/2,0	S280-165/2,0	2,08l
		Ilość kubelków:	7,5	szt./m	5,5	5,5	8	szt./m
		pas:	800/4; grubość=8,3; szerokość=210		1000/5; grubość=10; szerokość=280		1000/5; grubość=10; szerokość=330	
	Atex:	kubelki PA6:	S180-140HDP-MD	0,84l	SPS300-215HDP-MD	SPS300-215HDP-MD	S280-170HDP-MD	2,02l
		Ilość kubelków:	7,5	szt./m	4,5	4,5	8	szt./m
		pas:	NBR 800/4; grubość=8,3; szerokość=210		NBR 1000/5; grubość=10; szerokość=280		NBR 1000/5; grubość=10; szerokość=330	

Pasy i kubeczki – stosowane są pasy antystatyczne olejo- i tłuszczoodporne.

Wyposażenie		SPK150		SPK180		SPK200		
PASY I KUBEČKI	Standard	kubeczki stalowe:	S300-215/2,0	4l	S300-215/2,0	4l	S280-165/2,0	4l
		Ilość kubeczków:	5,5	szt./m	6,5	szt./m	7	szt./m
		pas:	1000/5; grubość=10; szerokość=330		1000/5; grubość=10; szerokość=330		1000/5; grubość=10; szerokość=330	
	Atex:	kubeczki PA6:	SPS300-215HDP-MD	5,2	SPS300-215HDP-MD	5,2	S300-215HDP-MD	5,2
		Ilość kubeczków:	4,5	szt./m	5	szt./m	5,5	szt./m
		pas:	NBR 1000/5; grubość=10; szerokość=330		NBR 1000/5; grubość=10; szerokość=330		NBR 1000/5; grubość=10; szerokość=330	



Wyposażenie opcjonalne:

- podest obsługowy
- drabina podestu
- sprzęgło i napęd z przekładnią (w zależności od mocy napędu)
- konstrukcja wsporcza
- kubetki i pas pędny przeznaczone do kontaktu z żywnością

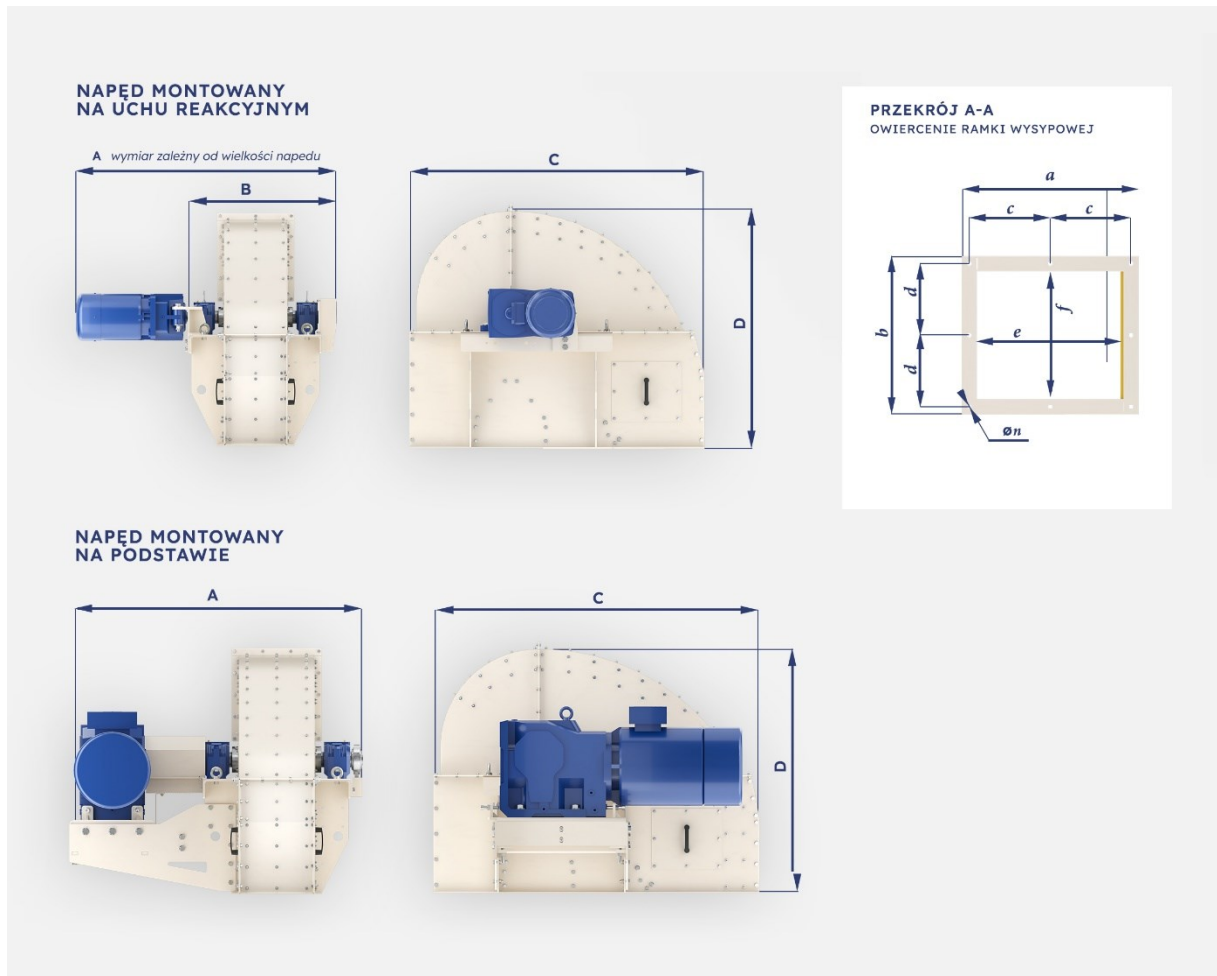


Przeñośniki łańcuchowe z certyfikatem ATEX – SPReX

Przeñośniki łańcuchowe SPReX spełniają wymagania dla urządzeń w wykonaniu przeciwwybuchowym i mogą być stosowane jako urządzenie grupy II kategorii 2/-D

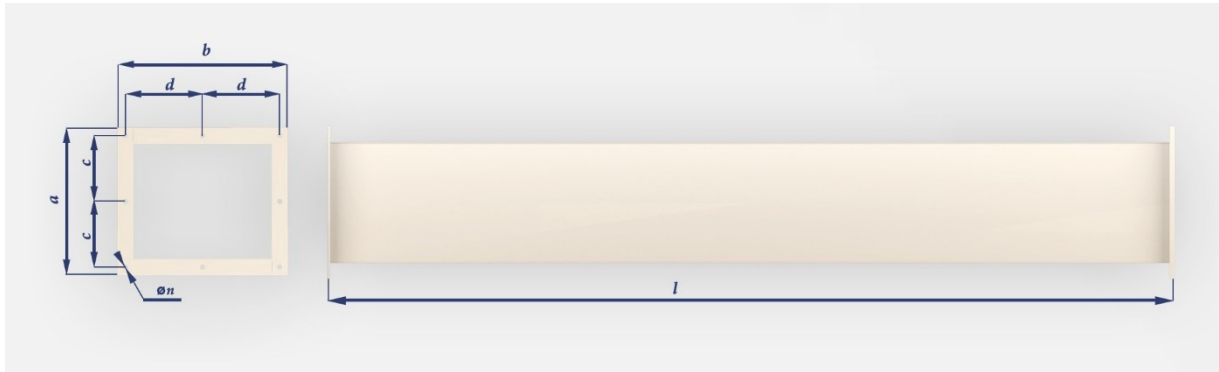
Ze względu na ciągły proces modyfikacji i ulepszeń produktów Producent zastrzega sobie prawo do dokonania w każdym czasie zmian parametrów technicznych urządzeń i sposobu ich obsługi bez wcześniejszego poinformowania. Powyższe nie będzie powodować pogorszenia walorów użytkowych produktu.

Głowica



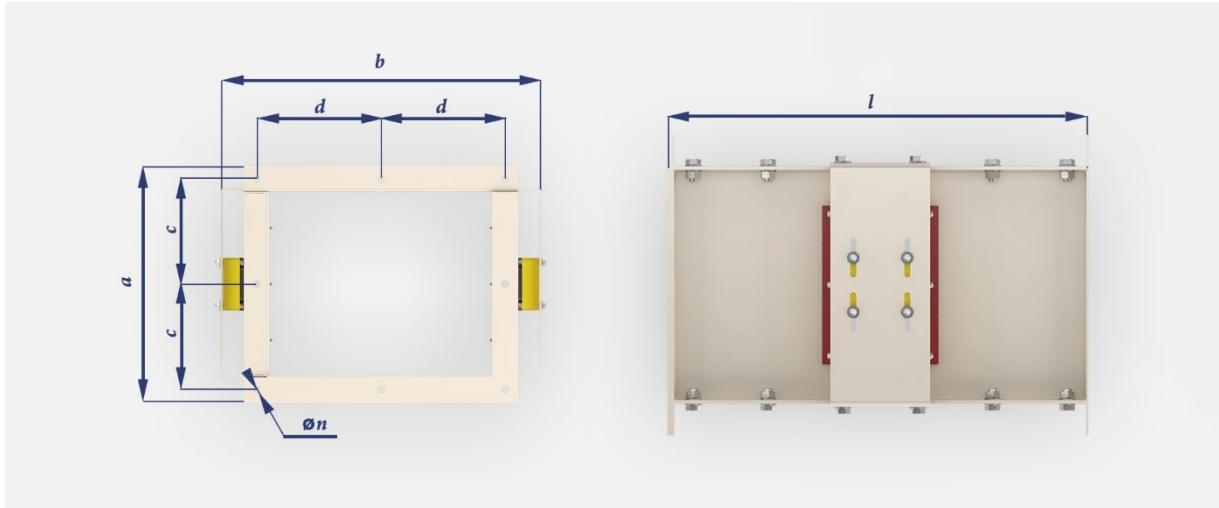
TYP	MONTAŻ NAPĘDU	WYMIARY GABARYTOWE (mm)										
		A	B	C	D	a	b	c	d	e	f	Øn
SPK 030	Na uchu reakcyjnym	-	937	1285	1080	390	350	175	155	310	270	12
	Na podstawie	1352	-	1285	1080	390	350	175	155	310	270	12
SPK 050	Na uchu reakcyjnym	-	1002	1525	1260	470	420	215	190	390	340	12
	Na podstawie	1455	-	1525	1260	470	420	215	190	390	340	12
SPK 100	Na uchu reakcyjnym	-	1058	1665	1280	580	470	180	215	500	390	12
	Na podstawie	1482	-	1665	1280	580	470	180	215	500	390	12
SPK 150	Na uchu reakcyjnym	-	1148	1830	1500	580	510	180	235	500	430	12
	Na podstawie	1735	-	1830	1500	580	510	180	235	500	430	12

Rura



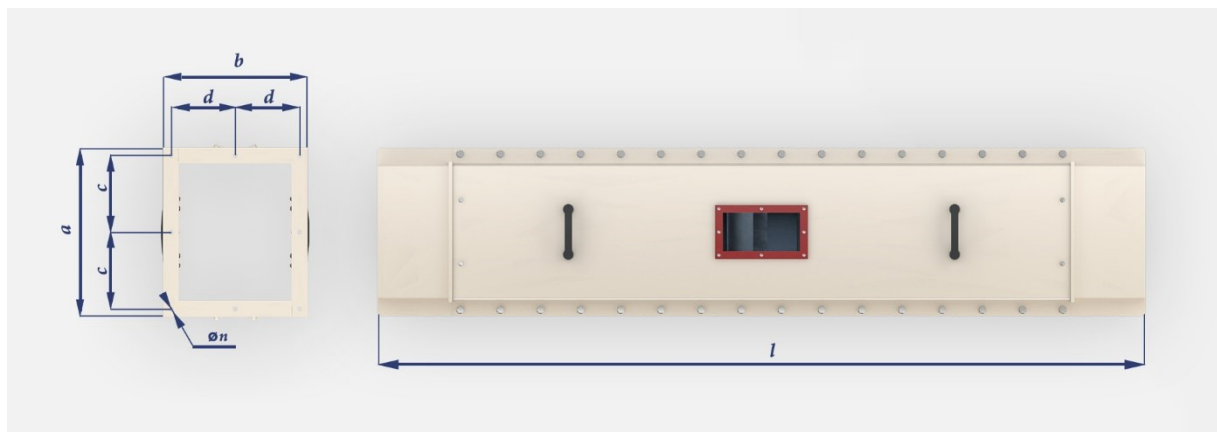
TYP PODNOŚNIKA	WYMIARY GABARYTOWE (mm)							
	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>e</i>	<i>f</i>	$\varnothing n$	<i>l</i>
SPK 030	330	350	145	155	250	270	12	500
SPK 050	360	420	160	190	280	340	12	1000
SPK 100	380	470	170	215	300	390	12	1500
SPK 150	470	510	215	235	390	430	12	2000

Rura czujnika położenia pasa



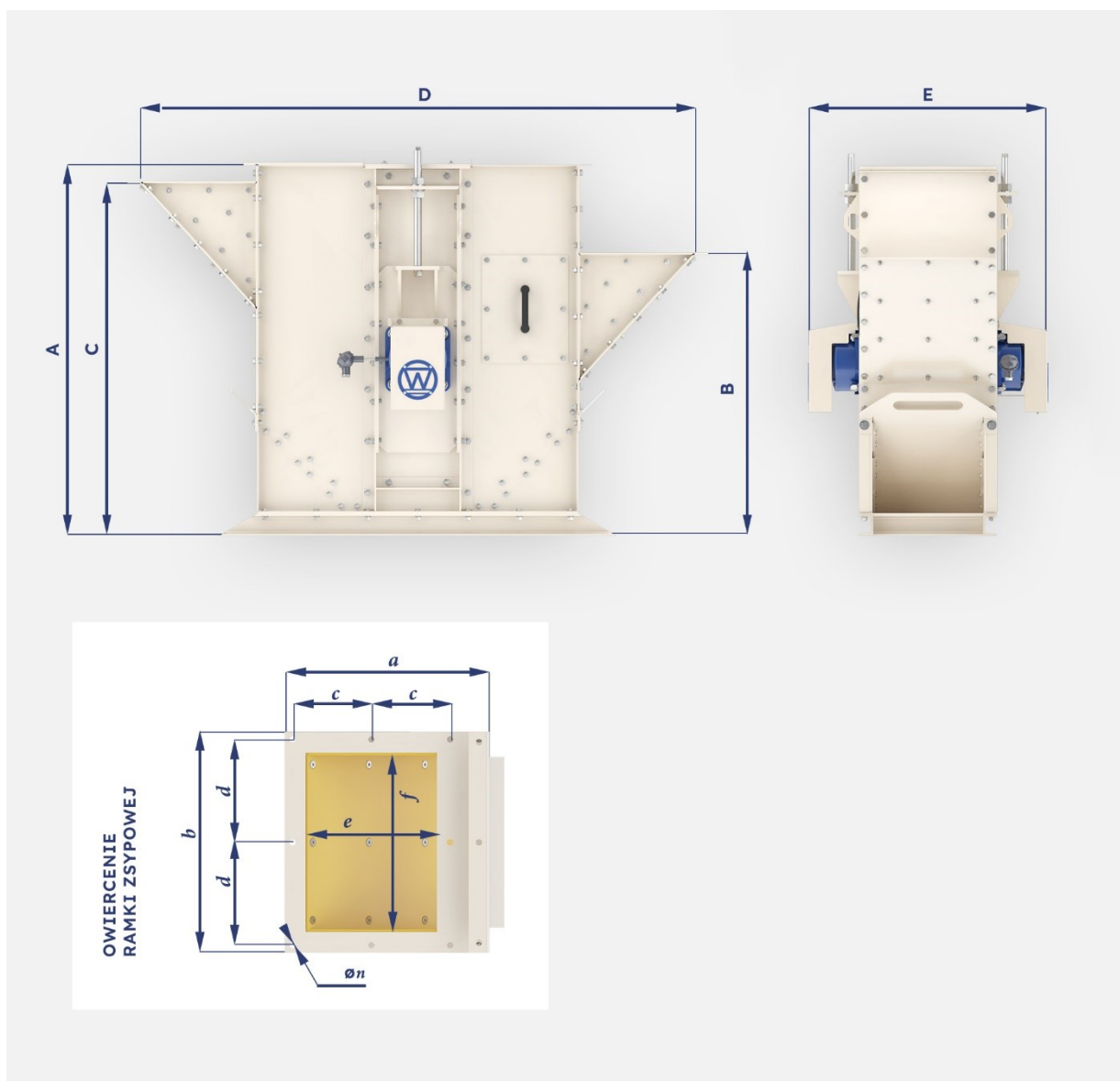
TYP PODNOŚNIKA	WYMIARY GABARYTOWE (mm)							
	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>e</i>	<i>f</i>	$\varnothing n$	<i>l</i>
SPK 030	330	421	145	155	250	270	12	500
SPK 050	360	491	160	190	280	340	12	
SPK 100	380	541	170	215	300	390	12	
SPK 150	470	583	215	235	390	430	12	

Rura włazowa



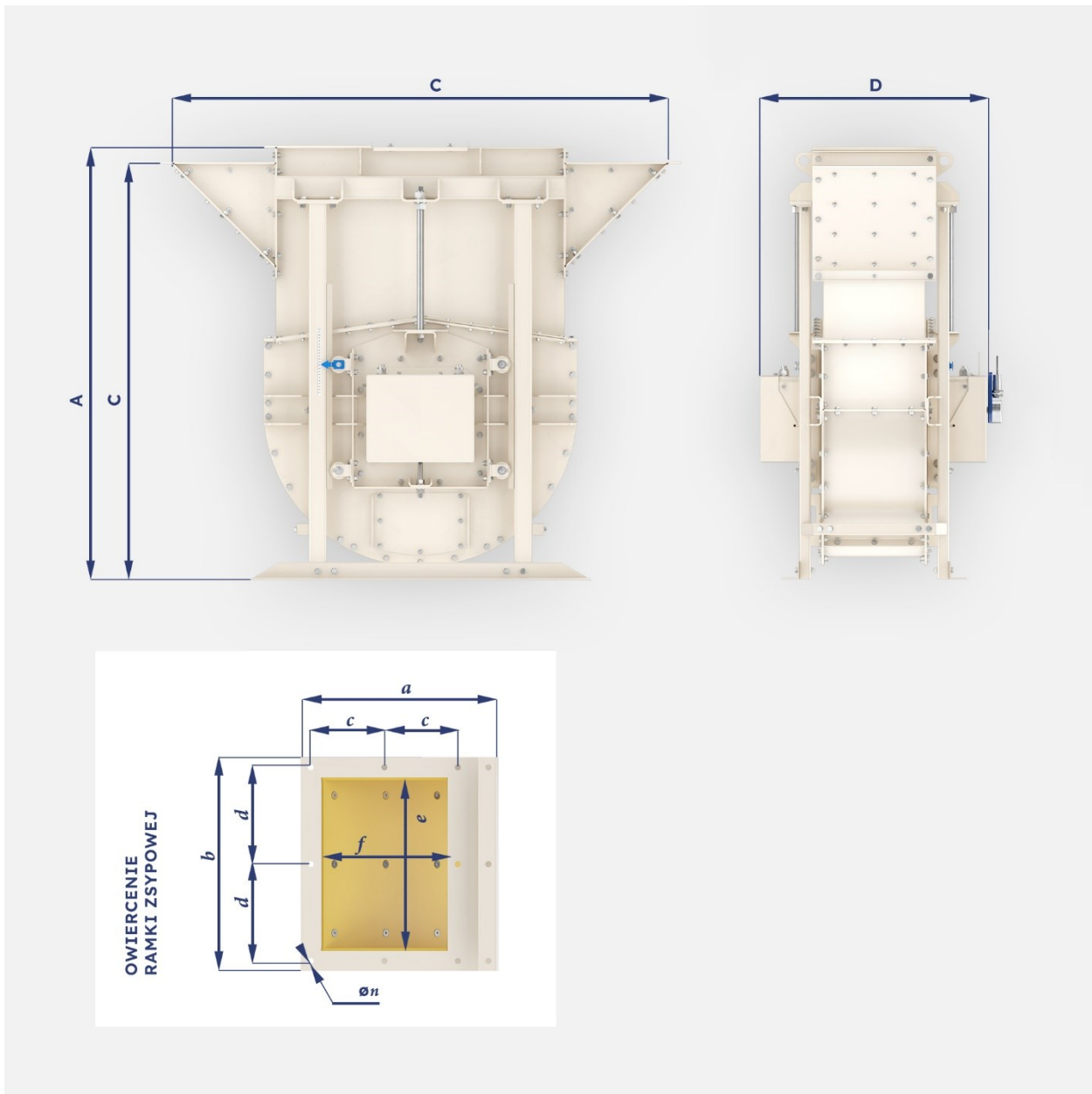
TYP PODNOŚNIKA	WYMIARY GABARYTOWE (mm)							$\varnothing n$	<i>l</i>
	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>e</i>	<i>f</i>			
SPK 030	350	330	155	145	270	250	12		
SPK 050	436	360	190	160	280	340	12	2000	
SPK 100	498	380	215	170	390	300	12		
SPK 150	510	470	235	215	430	390	12		

Stopa zwykła



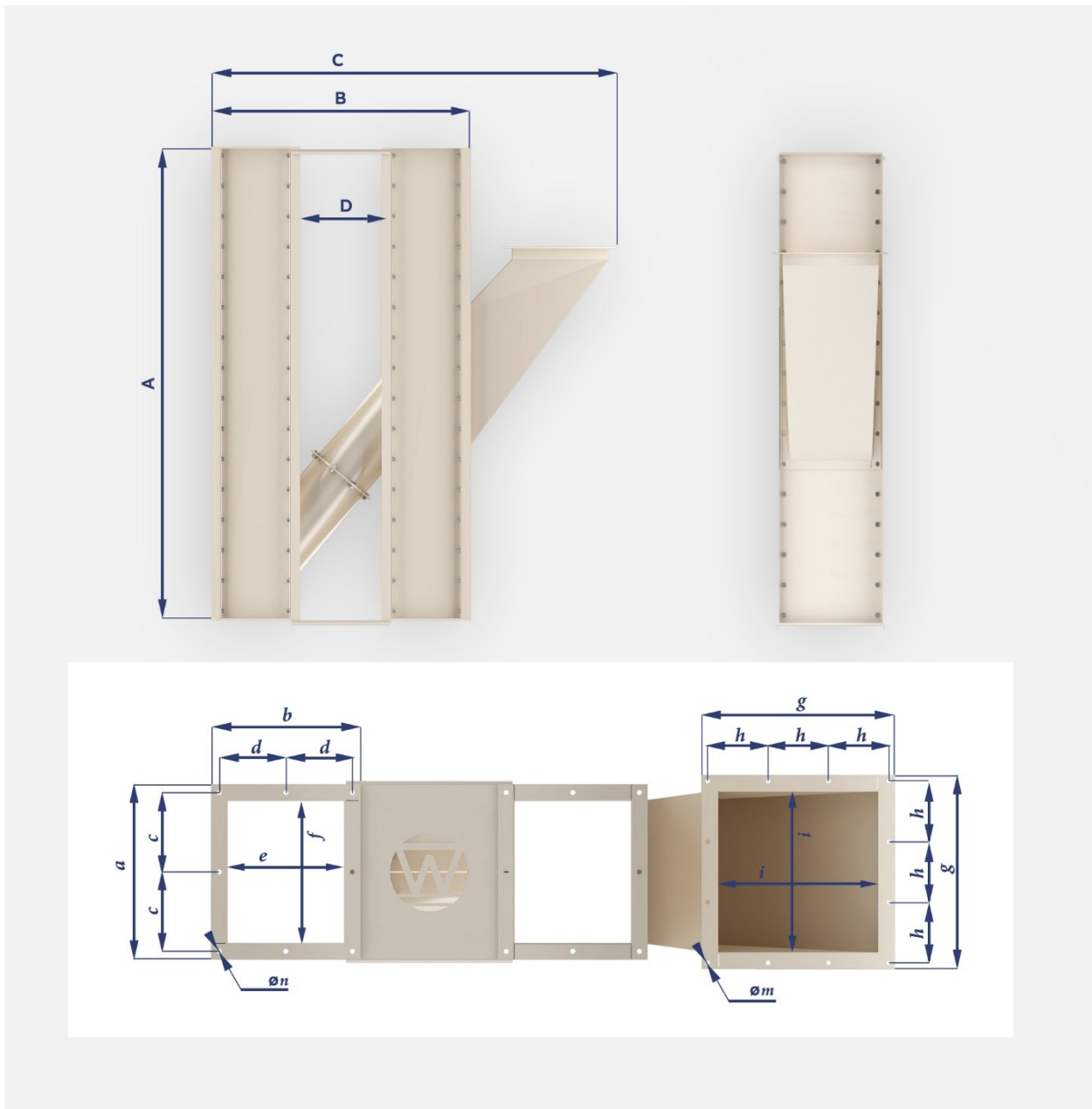
TYP	WYMIARY GABARYTOWE (mm)											
	A	B	C	D	E	a	b	c	d	e	f	Øn
SPK 030	1050	800	1000	1590	664	660	350	150	160	250	270	12
SPK 050	1115	850	1065	1750	734	330	420	150	195	250	340	12
SPK 100	1240	1000	1190	1980	784	430	470	200	145	350	390	12
SPK 150	1415	1165	1365	2345	824	530	510	165	160	450	430	12

Stopa samoczyszcząca



TYP	WYMIARY GABARYTOWE (mm)										
	A	B	C	D	a	b	c	d	e	f	Øn
SPK 030	1385	1335	1590	682	330	350	145	155	250	270	12
SPK 050	1450	1400	1750	756	330	420	145	190	250	340	12
SPK 100	1600	1550	1980	806	430	470	195	215	350	390	12
SPK 150	1600	1550	2145	845	430	510	195	235	350	430	12

Zestaw aspiracji



TYP	WYMIARY GABARYTOWE (mm)														
	A	B	C	D	a	b	c	d	e	f	g	h	i	Øn	Øm
SPK 030	1900	890	1485	230	340	330	155	145	250	270	465	145	385	12	11
SPK 050	1900	1050	1645	330	420	360	190	160	280	340	465	145	385	12	11
SPK 100	1900	1080	1675	320	470	380	215	170	300	390	465	145	385	12	11
SPK 150	1900	1245	1840	305	510	470	235	215	390	430	465	145	385	12	11

KONTAKT:

Realizacje Wenglorz Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Budowlana 2A, 10-424 Olsztyn
tel. 887 515 142
e-mail: olsztyn@wenglorz.pl

Produkcja Wenglorz Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Polna 3, 11-100 Lidzbark Warmiński
tel. 725 616 114
e-mail: wenglorz@wenglorz.pl

WWW.WENGLORZ.PL

PROJECT=
PRODUCT