



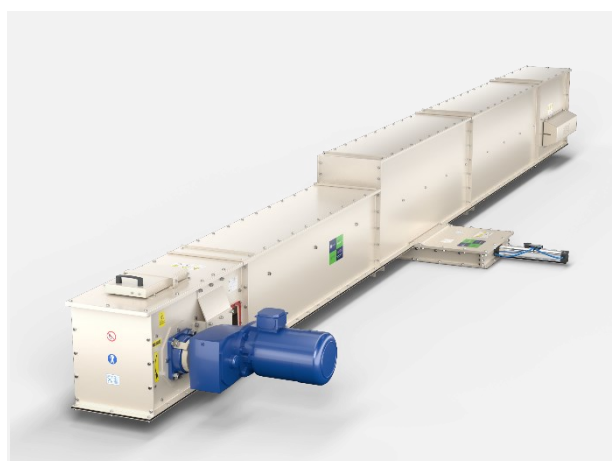
WENGLORZ

30

lat z Wami

PROJECT=
PRODUCT

PRZENOŚNIK ŁAŃCUCHOWY



OLSZTYN 2022

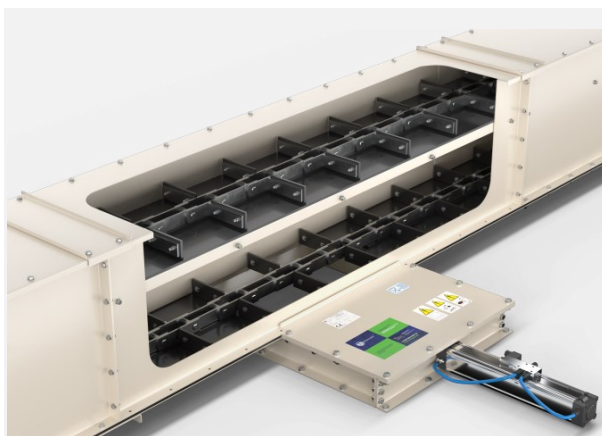
Przeznaczony jest do poziomego transportu wszystkich gatunków ziarna i nasion, granulatów, suchej trociny oraz wielu innych materiałów sypkich pod kątem max. 10° od poziomu.

Przenośnik łańcuchowy wykonywany jest w trzech wersjach



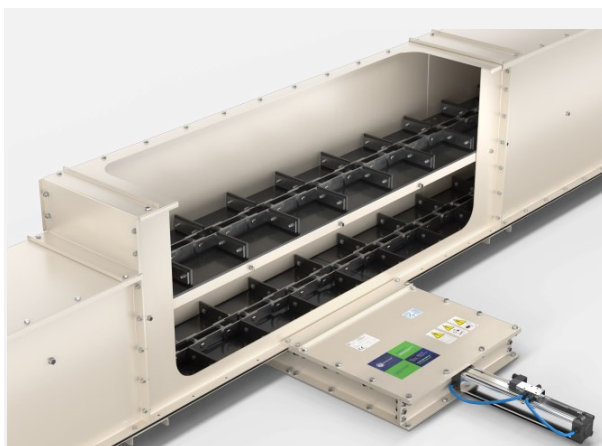
ROLKOWY (ZWYKŁY)

materiał transportowany jest po dnie przenośnika, a powrót łańcucha następuje po rolkach (3 rolki: dwie prowadzące i jedna podtrzymująca); przenośnik ma jeden wysyp na stacji napędowej.



SAMOCZYSZCZĄCY

wyposażony jest w górny pokład, który pozwala na przetransportowanie pozostałości surowca do właściwego wysypu i oczyszczenie urządzenia z materiału.



PODWYŻSZANY

zwiększona wysokość nad górnym pokładem pozwala transportować materiał po górnym i dolnym pokładzie z pełną wydajnością; przenośnik może występować w wersji częściowo podwyższonej; z górnym pokładem i kilkoma zasuwami. Stosowany jest w instalacjach wymagających dużej ilości wysypów.

WYDAJNOŚCI PRZENOŚNIKÓW

Model	SPR010S		SPR030S		SPR050S	
Szerokość [mm]	150		200		250	
Wydajność masowa [t/h]	10	20	30	40	50	60
Wydajność objętościowa [m ³ /h]	13	26	40	53	66	80
Obroty nominalne [obr/min]	20	14-26	20-26	16-19	20-24	24-28
Prędkość liniowa tańcuha [m/s]	0,21	0,19-0,36	0,25-0,36	0,25-0,32	0,33-0,41	0,40-0,47

Model	SPR100S						SPR150S				SPR200S	
Szerokość [mm]	350						400				450	
Wydajność masowa [t/h]	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	180	200
Wydajność objętościowa [m ³ /h]	93	106	120	133	146	160	173	186	200	213	240	266
Obroty nominalne [obr/min]	14-18	16-20	18-21	20-25	22-28	24-29	22-25	24-26	26-28	27-29	19	21
Prędkość liniowa tańcuha [m/s]	0,27-0,35	0,31-0,39	0,35-0,41	0,39-0,49	0,43-0,55	0,46-0,56	0,42-0,49	0,47-0,51	0,51-0,55	0,52-0,56	0,42	0,47

W urządzeniach wykorzystywane są motoreduktory w klasie sprawności IE3, przystosowane do pracy przez 24 h/dobę.

WYKONANIE

Wykonanie	Stal węglowa S235JR	Stal nierdzewna AISI304	Ocynk DX51D
Elementy urządzenia			
Grubość ścian (stacja zwrotna, napędowa, koryta) – blacha 3mm, wzmocnienia	✓	✓	✓
Pokrywy o grubości 2mm	✓	✓	✓
Łączniki o grubości 3mm	✓	✓	✓
Malowanie RAL1015	✓		

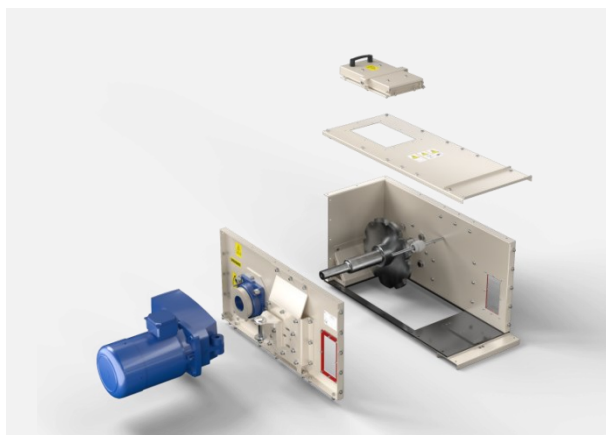
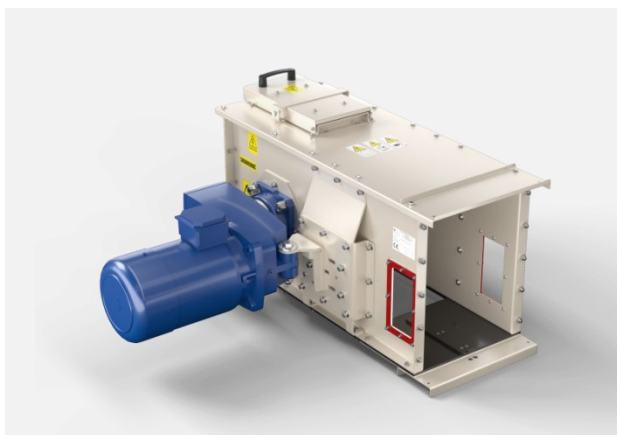
Wykonanie	Stal węglowa S235JR	Stal nierdzewna AISI304	Ocynk DX51D
Elementy urządzenia			
Wał napędowy (S355JR) ułożyskowany na zewnątrz stacji napędowej w obudowach żeliwnych kwadratowych SNR; łożyska samonastawne	✓	✓	✓
Wał zwrotny (S355JR) ułożyskowany na zewnątrz stacji zwrotnej w obudowach żeliwnych kwadratowych SNR; łożyska samonastawne	✓	✓	✓
Łożysko SNR w oprawie kwadratowej, żeliwnej z łożyskami samonastawnymi typu UFC	✓	✓	✓
Łączuch DIN8165 FV112-A-125 (stal węglowa), sworzeń $\varnothing 22$ mm, grubość płytki 6mm, łopatki spawane, zawlecza/zakucie na okrągło	✓	✓	✓
Zgarniacz z tworzywa PE1000 AST* o grubości 8mm, rozmieszczenie co 500mm	✓	✓	✓
Zgarniacz metalowy o grubości 8mm, co 250mm			
Dno stacji napędowej wyłożone tworzywem trudnościeralnym antystatycznym PE1000 AST* o grubości 8mm	✓	✓	✓
Ślizgi wykonane z tworzywa trudnościeralnego antystatycznego PE1000 AST* o grubości 8mm	✓	✓	✓
Koryta wyłożone tworzywem trudnościeralnym antystatycznym PE1000 AST* o grubości 8mm	✓	✓	✓
Czujniki: <ul style="list-style-type: none"> • przepiętnienia (stacja napędowa) • bezpieczeństwa /otwarcia kłapy (stacja napędowa) • indukcyjny zerwania łańcucha/obrotów (stacja zwrotna) 	✓	✓	✓

(*) na specjalne zamówienie - tworzywo antystatyczne PE1000 AST przeznaczone do kontaktu z żywnością

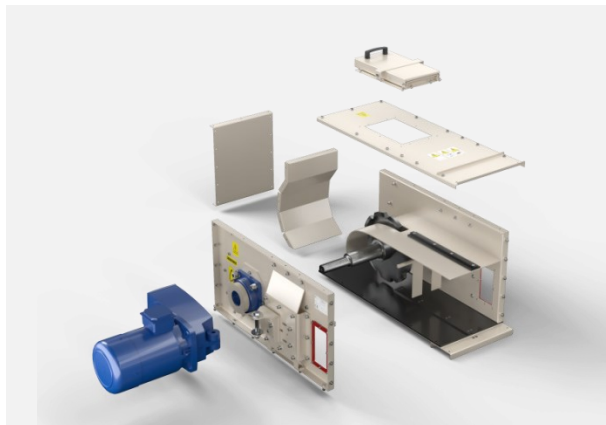
BUDOWA PRZENOŚNIKA

Stacja napędowa dostępna jest w trzech konfiguracjach: z wysypem, pełnym dnem oraz podwyższana. Posiada klapę rewizyjną nad kołem napędowym wraz z wyłącznikiem krańcowym oraz okienko rewizyjne. Wyposażona w łuk lub blachę osypową, zapobiegającą zaleganiu materiału w martwej strefie przenośnika.

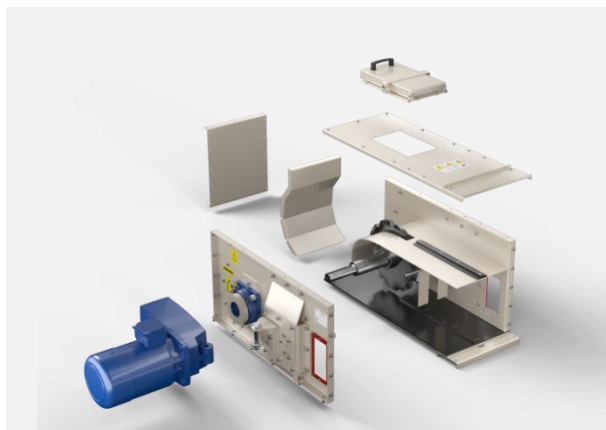
1/ Stacja napędowa rolkowa z wysypem



2/ Stacja napędowa samoczyszcząca z pełnym dnem

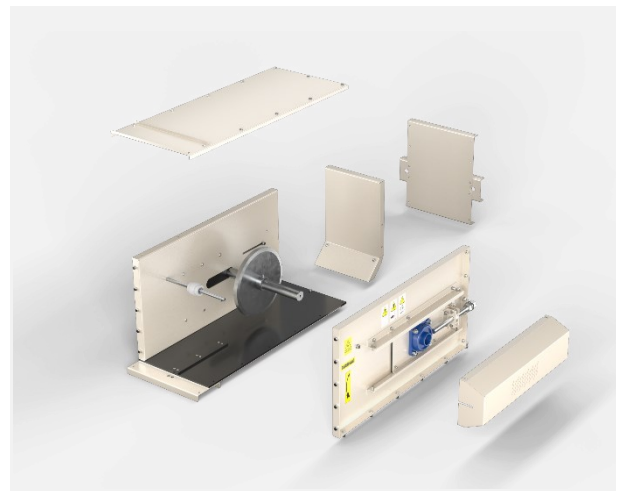
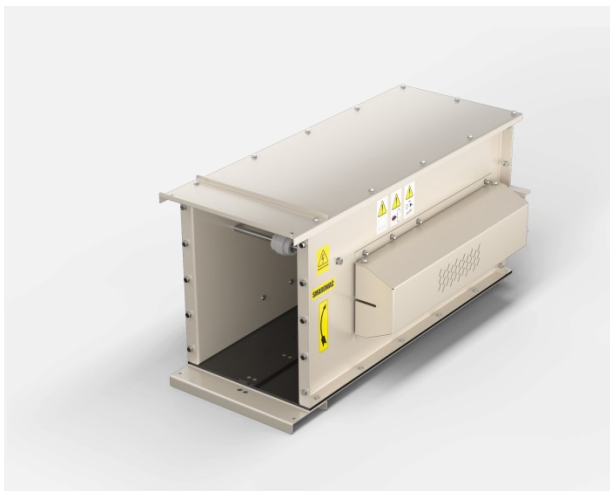


3/ Stacja napędowa podwyższana

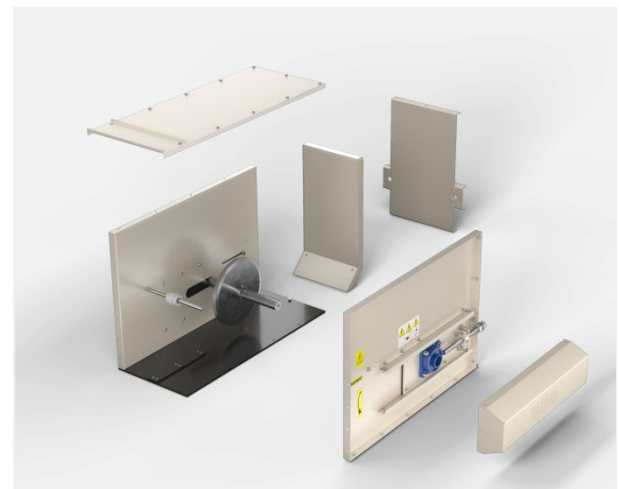


Stacja zwrotna dostępna w dwóch konfiguracjach: stacja naciągowa rolkowa (zwykła) oraz podwyższana (dwukierunkowa). Naciąganie łańcucha realizowane jest przez dwie śruby metryczne, znajdujące się po obu stronach stacji. Dodatkowo tylna ściana połączona jest na stałe z nacięciem, co pozwala utrzymać stałą odległość między kołem a łukiem. Wyposażona jest w ruchomy łuk, który porusza się jednocześnie z nacięciem łańcucha, zapobiegając zaleganiu materiału w martwej strefie przenośnika.

1/ stacja zwrotna rolkowa (zwykła)



2/ Stacja zwrotna podwyższana (dwukierunkowa)

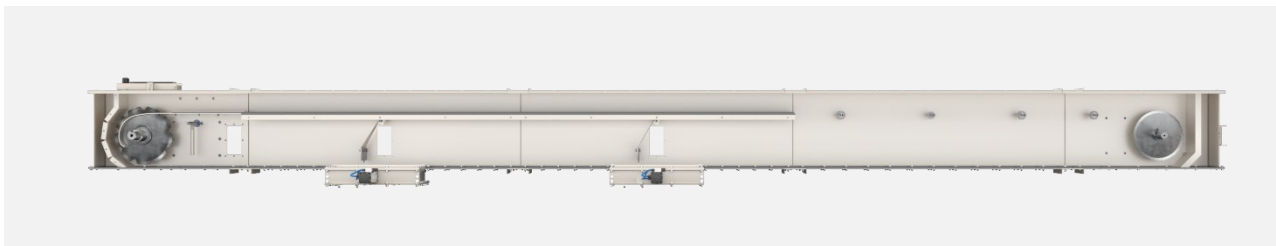


Koryta dostępne są w trzech wariantach: rolkowe (zwykłe), samoczyszczące oraz podwyższone. Ilość zamontowanych koryt reguluje długość przenośnika. Na najdłuższym korycie (L=1900mm) montowana jest rolka podtrzymująca (gładka) oraz dwie prowadzące (stopniowana).

1/ Koryto rolkowe (zwykłe)



2/ Koryto samoczyszczące



3/ Koryto podwyższone

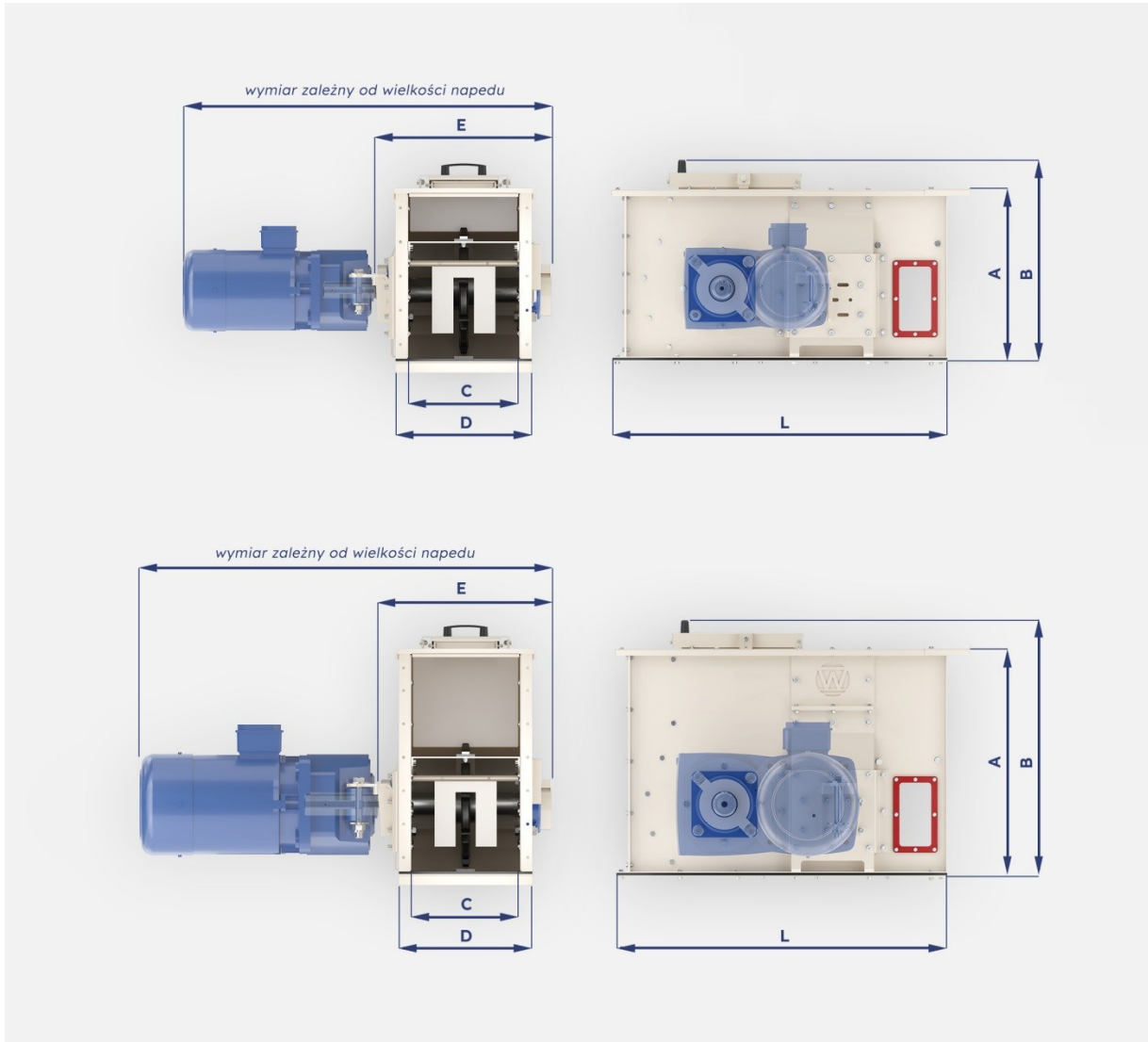


Przenośniki łańcuchowe z certyfikatem ATEX – SPReX

Przenośniki łańcuchowe SPReX spełniają wymagania dla urządzeń w wykonaniu przeciwwybuchowym i mogą być stosowane jako urządzenie grupy II kategorii 2/-D

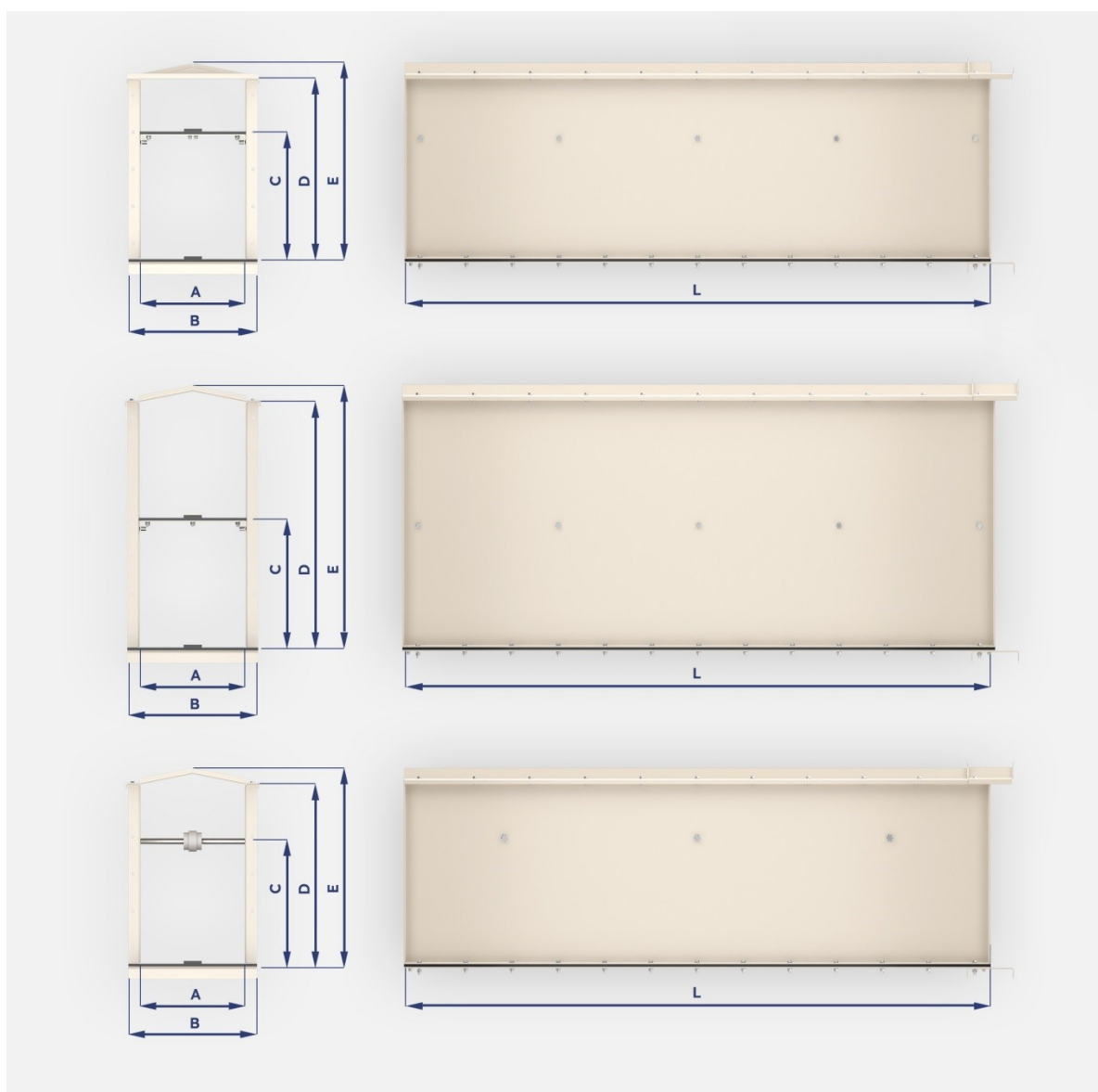
Ze względu na ciągły proces modyfikacji i ulepszeń produktów Producent zastrzega sobie prawo do dokonania w każdym czasie zmian parametrów technicznych urządzeń i sposobu ich obsługi bez wcześniejszego poinformowania. Powyższe nie będzie powodować pogorszenia walorów użytkowych produktu.

Stacja napędowa



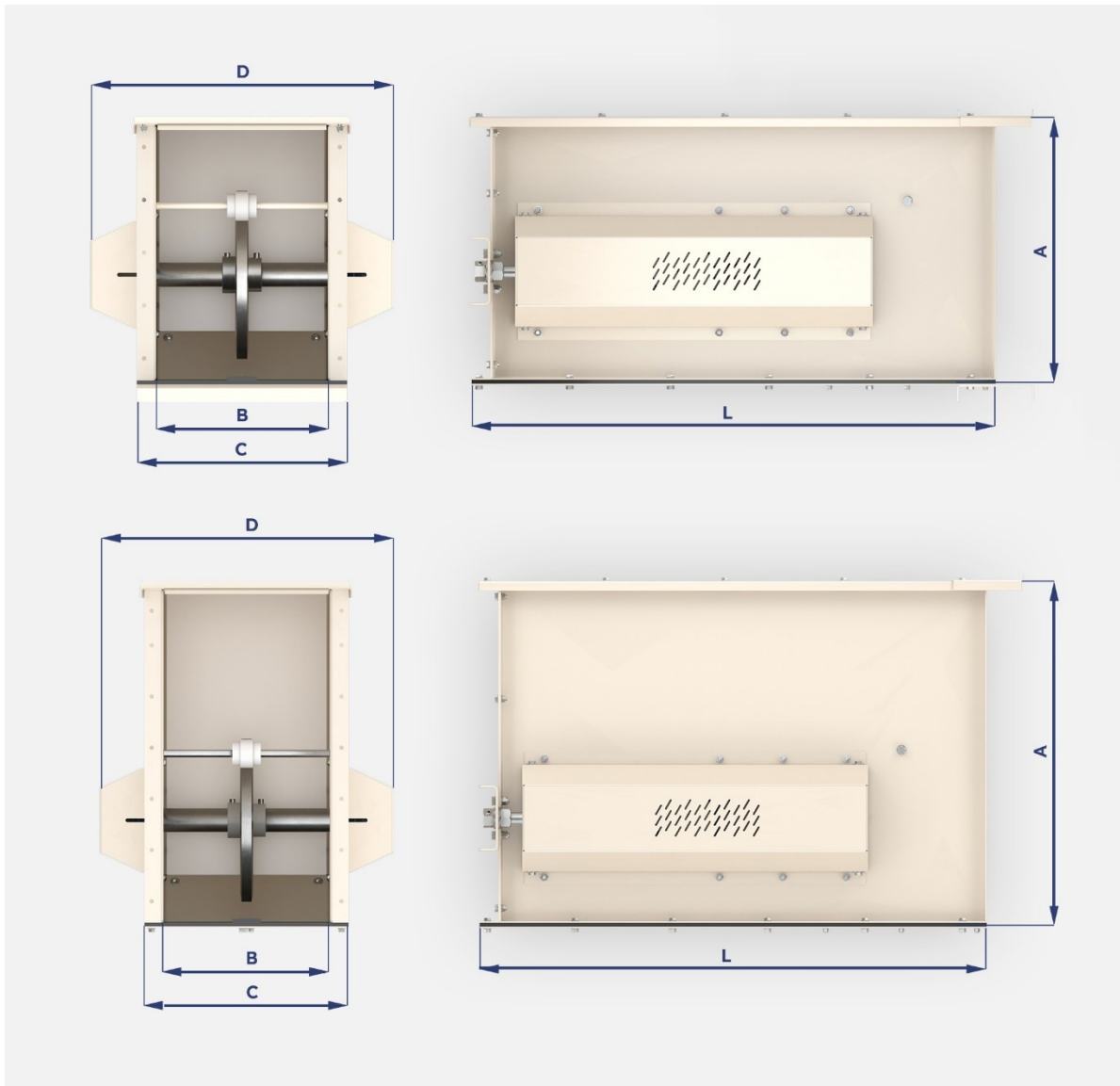
TYP	RODZAJ STACJI	WYMIARY GABARYTOWE					
		A	B	C	D	E	L
SPR 200	zwykła	362	452	200	280	405	1040
	dwukierunkowa	513	601	200	280	405	
SPR 250	zwykła	433	532	250	330	465	
	dwukierunkowa	613	702	250	330	465	
SPR 350	zwykła	553	621	350	430	548	
	dwukierunkowa	713	801	350	430	548	
SPR 400	zwykła	533	621	400	480	598	
	dwukierunkowa	713	801	400	480	598	

Koryta



TYP	RODZAJ KORYTA	WYMIARY GABARYTOWE					
		A	B	C	D	E	L
SPR 200	samoczyszczące	280	200	268	363	406	400
	podwyższone	280	200	268	513	556	
	rolkowe	280	200	253	363	406	
SPR 250	samoczyszczące	330	250	341	433	485	900
	podwyższone	330	250	341	613	655	
	rolkowe	330	250	326	433	485	
SPR 350	samoczyszczące	430	350	380	533	577	1400
	podwyższone	430	350	380	713	757	
	rolkowe	430	350	366	533	577	
SPR 400	samoczyszczące	480	400	380	533	577	1900
	podwyższone	480	400	380	713	757	
	rolkowe	480	400	366	533	577	

Stacja zwrotna



TYP	RODZAJ STACJI	WYMIARY GABARYTOWE				
		A	B	C	D	L
SPR 200	zwykła	363	200	280	470	1040
	dwukierunkowa	513	200	280	470	
SPR 250	zwykła	430	250	330	520	
	dwukierunkowa	600	250	330	520	
SPR 350	zwykła	533	350	430	620	
	dwukierunkowa	712	350	430	620	
SPR 400	zwykła	533	400	480	670	
	dwukierunkowa	712	400	480	670	

KONTAKT:

Realizacje Wenglorz Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Budowlana 2A, 10-424 Olsztyn
tel. 887 515 142
e-mail: olsztyn@wenglorz.pl

Produkcja Wenglorz Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Polna 3, 11-100 Lidzbark Warmiński
tel. 725 616 114
e-mail: wenglorz@wenglorz.pl

WWW.WENGLORZ.PL

**PROJECT=
PRODUCT**