

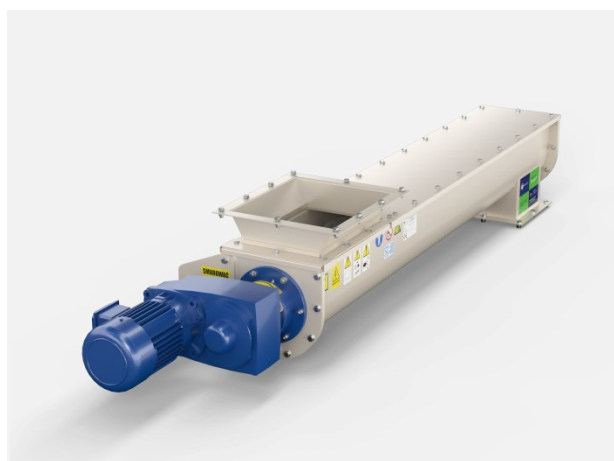


WENGLORZ

30  
lat z Wami

PROJECT=  
PRODUCT

# PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY



OLSZTYN 2022

Przeznaczony jest do poziomego i ukośnego transportu materiałów sypkich, takich jak ziarna zbóż, otrąb, nasiona roślin strączkowych i oleistych, sól, fosforany, kreda, trociny, biomasa oraz granulaty, zrębka, pod kątem max. 10° od poziomu. Wilgotność transportowanego materiału do 30%, gęstość usypowa 250-1250kg/m<sup>3</sup>, kąt naturalnego usypu 20-45 stopni, wymiar cząsteczek do 10mm.

Ze względu na swoją specyfikę i dużą możliwość modyfikacji (między innymi wlotów i wylotów oraz skoków i długości ślimaka) może pełnić różne funkcje w liniach technologicznych: od pracy jako typowy przenośnik, poprzez funkcję wybieraka, do pracy jako dozownik w układach ważących i procesach technologicznych. Mogą pracować w wersji pchającej i ciągnącej.

### Przenośniki ślimakowe wykonywane są w dwóch typach



#### RUROWY (PSR)

obudowa wykonana jest w formie rury, wewnątrz której obraca się ślimacznicą. Ze względu na swoją konstrukcję urządzenie jest szczelne i może pracować jako separator stref linii technologicznej.



#### KORYTOWY (PSK)

obudowa wykonana jest w kształcie litery U z odkręcanymi pokrywami. Stosowany jest głównie w miejscach, gdzie jest konieczność częstego czyszczenia lub istnieje ryzyko zablokowania pracy przenośnika przez duże elementy klinujące się pomiędzy obudową a ślimakiem.

## ŚREDNICE ZWIJEK PRZENOŚNIKÓW ŚLIMAKOWYCH

Typ przenośnika ślimakowego	Średnica ślimaka (mm)
PSR 150/ PSK 150	150
PSR 200/ PSK 200	200
PSR 250/ PSK 250	250
PSR 300/ PSK 300	300
PSR 350/ PSK 350	350
PSR 400/ PSK 400	400

## WYDAJNOŚĆ ŚLIMAKÓW

Wydajność maksymalna przenośnika ślimakowego w dużej mierze zależy jest od rodzaju transportowanego materiału, obrotów motoreduktora oraz kąta nachylenia. Usytuowanie przenośnika pod kątem zmniejsza ilość przenoszonego surowca, a jego zastosowanie zawsze należy skonsultować z Technologiem.

## WYKONANIE

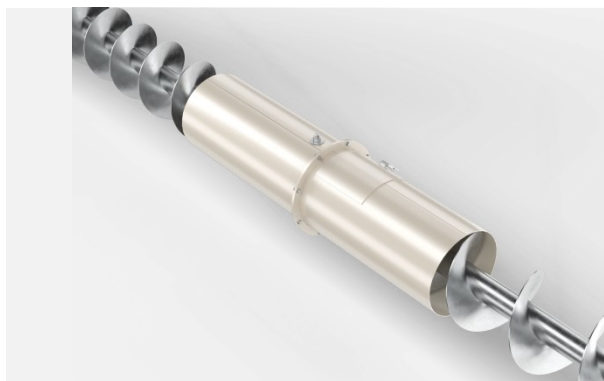
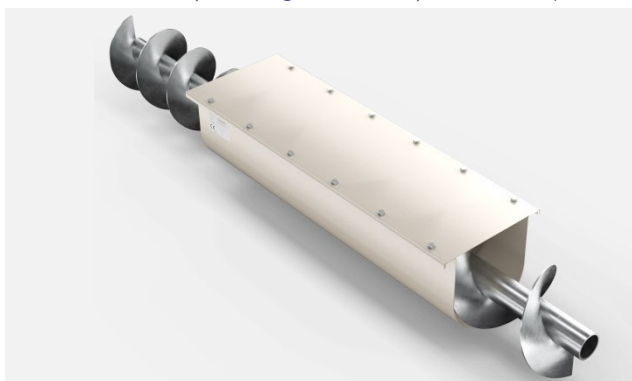
Wykonanie wersja	Elementy
<b>Stal węglowa</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Grubość ścian – blacha 3mm S235JR</li> <li>✓ Wał ślimacznicy S355J2</li> <li>✓ Wstęga – blacha 4mm S235JR</li> <li>✓ Wał napędowy S355J2</li> <li>✓ Wał zwrotny S355J2</li> <li>✓ Łożyska kulkowe wahliwe na zwrocie</li> <li>✓ <b>Łożyska stożkowe na napędzie</b></li> <li>✓ Malowanie RAL1015</li> </ul>
<b>Stal nierdzewna</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Grubość ścian – blacha 3mm AISI304</li> <li>✓ Wał ślimacznicy AISI304</li> <li>✓ Wstęga – blacha 4mm AISI304</li> <li>✓ Wał napędowy AISI304</li> <li>✓ Wał zwrotny AISI304</li> <li>✓ Łożyska kulkowe wahliwe na zwrocie</li> <li>✓ <b>Łożyska stożkowe na napędzie</b></li> </ul>
<b>Ocynek</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Grubość ścian – blacha 3mm S235JR ocynek</li> <li>✓ Wał ślimacznicy S355J2</li> <li>✓ Wstęga – blacha 4mm S235JR</li> <li>✓ Wał napędowy S355J2</li> <li>✓ Wał zwrotny S355J2</li> <li>✓ Łożyska kulkowe wahliwe na zwrocie</li> <li>✓ <b>Łożyska stożkowe na napędzie</b></li> </ul>

## BUDOWA

**Segment początkowy** - w zależności od rodzaju przenośnika (pchający lub ciągnący) segment początkowy wyposażony jest w zasyp lub wysyp. Zasyp dobierany jest indywidualnie do potrzeb Klienta. Wysyp natomiast może być okrągły lub kwadratowy. W pokrywie czołowej segmentu przenośnika przykręcona jest obudowa z dwoma łożyskami stożkowymi w których osadzony jest czop wału. Z jednej strony wału zamontowana i przykręcona jest rura z przyspawanym zwojem, a po drugiej stronie pokrywy czołowej segmentu początkowego, bezpośrednio na czopie wału, nałożony jest motoreduktor.



**Segment środkowy** to środkowa część przenośnika ślimakowego. Występuje w wersji skręcanej w odcinkach, których długość maksymalna nie przekracza 2m.

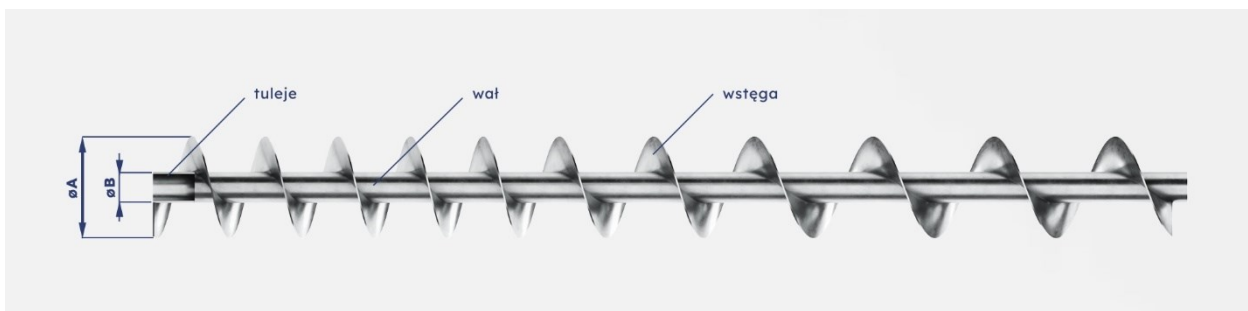


**Segment końcowy stanowi** ostatnią część przenośnika. W jej skład wchodzi zasyp lub wysyp. Koniec przenośnika osadzony jest w łożysku kulkowym wahliwym dwurzędowym.



Ślimacznicą składa się ze wstęgi wykonanej z blachy o grubości 4mm, wału, na którym jest osadzona oraz tulei do osadzenia na wałach napędowych i zwrotnych. Ich wymiary zależne są od modelu przenośnika.

TYP PRZENOŚNIKA	ŚREDNICA WSTĘGI ŚLIMACZNICY A (mm)	ŚREDNICA WAŁU ŚLIMACZNICY B (mm)
<b>PSR 150/ PSK 150</b>	150	51
<b>PSR 200/ PSK 200</b>	200	60,3
<b>PSR 250/ PSK 250</b>	250	76,1
<b>PSR 300/ PSK 300</b>	300	88,9
<b>PSR 350/ PSK 350</b>	350	101,6
<b>PSR 400/ PSK 400</b>	400	114,3



Podpora jest elementem podtrzymującym wał ślimaczniczy. Stosowana w przypadku przenośników długości przekraczającej 5 metrów.

Czujniki stanowią wyposażenie dodatkowe.

FUNKCJA	ILOŚĆ
<b>Przepełnienia materiału (Atex)</b>	1 szt.
<b>Temperatury łożysk (Atex)</b>	2 szt.
<b>Temperatury korpusu (Atex)</b>	1 szt.
<b>Czujnik obrotów (Atex)</b>	1 szt.

**Napęd** - motoreduktor walcowy o korpusie płaskim. Nasadzany jest on na wał napędowy, dzięki czemu uzyskano zwartą konstrukcję urządzenia. W zależności od potrzeb, położenie napędu ustala się na etapie projektowania przenośnika.



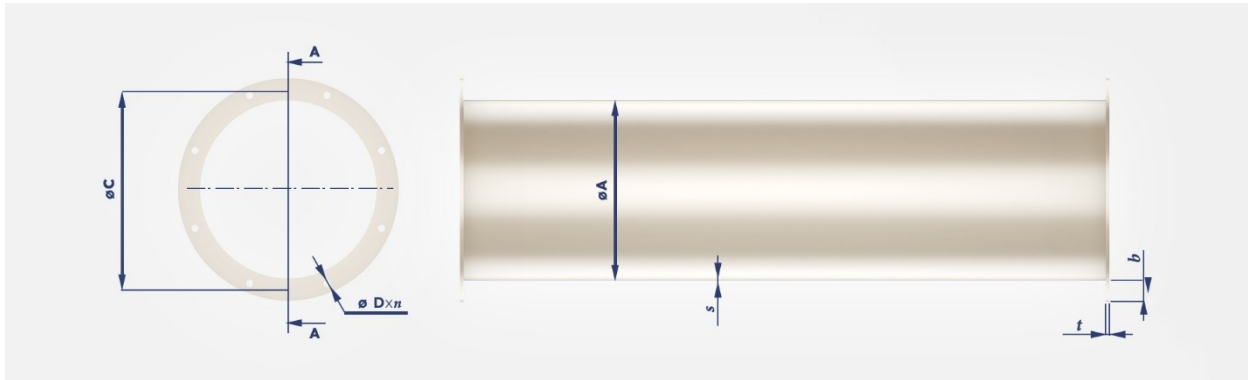
**Przenośnik ślimakowy korytowy PSKex i rurowy PSRex**

spełniają wymagania dla urządzeń w wykonaniu przeciwwybuchowym

Ze względu na ciągły proces modyfikacji i ulepszeń produktów Producent zastrzega sobie prawo do dokonania w każdym czasie zmian parametrów technicznych urządzeń i sposobu ich obsługi bez wcześniejszego poinformowania. Powyższe nie będzie powodować pogorszenia walorów użytkowych produktu.

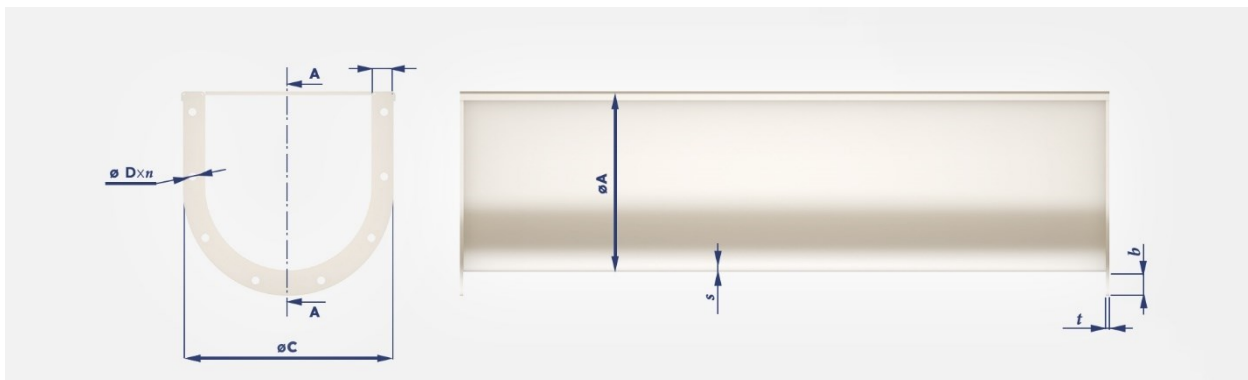


## Wymiary przenośnika ślimakowego PSR



Typ	Wymiary gabarytowe (mm)				Wymiary otworów (mm)		
	A	<i>b</i>	<i>s</i>	<i>t</i>	C	D	<i>n</i>
<b>PSR150</b>	170	35	3	6	216	12	8
<b>PSR200</b>	220	35	3	6	266	12	8
<b>PSR250</b>	270	35	3	6	316	12	8
<b>PSR300</b>	320	35	3	6	366	12	8
<b>PSR350</b>	370	35	3	6	416	12	8
<b>PSR400</b>	420	35	3	6	466	12	8

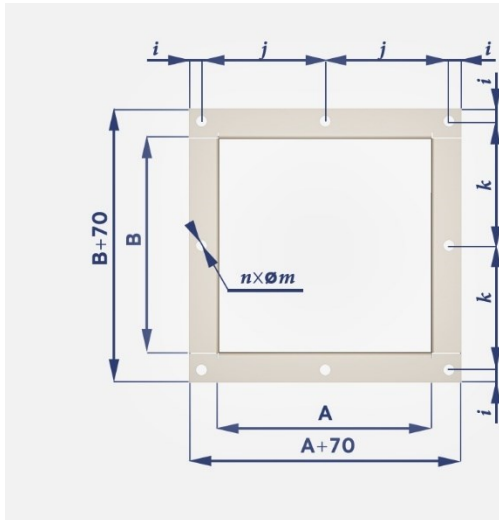
## Wymiary przenośnika ślimakowego PSK



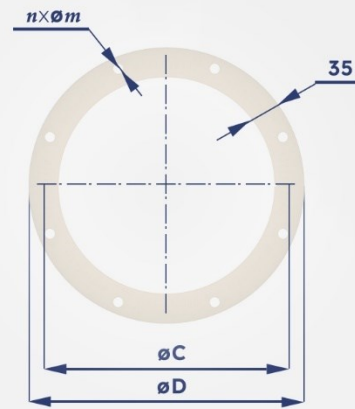
Typ	Wymiary gabarytowe (mm)					Wymiary otworów (mm)		
	A	<i>b</i>	<i>s</i>	<i>t</i>	<i>e</i>	C	D	<i>n</i>
<b>PSK150</b>	185	34	3	6	40	200	12	10
<b>PSK200</b>	235	34	3	6	40	250	12	10
<b>PSK250</b>	285	34	3	6	40	300	12	10
<b>PSK300</b>	335	34	3	6	40	350	12	10
<b>PSK350</b>	385	34	3	6	40	400	12	10
<b>PSK400</b>	435	34	3	6	40	450	12	10

## Wysypy

Wysyp prostokątny



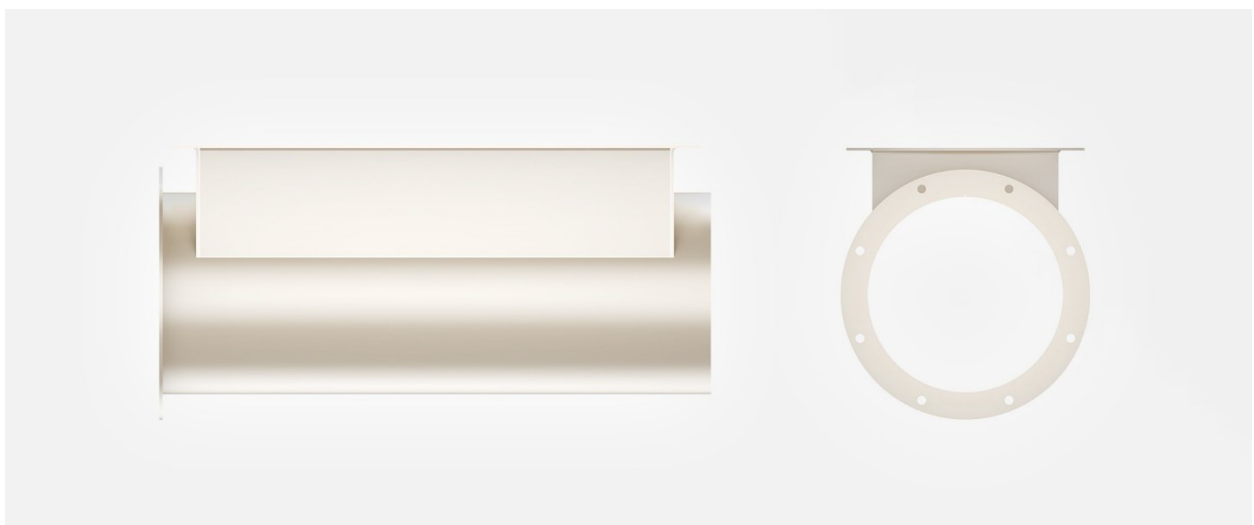
Wysyp okrągły



Typ	Wymiary gabarytowe (mm)				Wymiary otworów (mm)				
	A	B	C	D	<i>i</i>	<i>j</i>	<i>k</i>	<i>n</i>	<i>m</i>
PSx150	150	200	216	246	15	95	120	8	12
PSx200	200	250	266	296	15	120	145	8	12
PSx250	250	300	316	346	15	145	170	8	12
PSx300	300	350	366	396	15	170	195	8	12
PSx350	350	400	416	446	15	195	224	8	12
PSx400	400	450	466	496	15	220	245	8	12

## Zasypy

Wymiary zasypu zależne są od wytycznych, które należy podać przy składaniu zamówienia.





## KONTAKT:

Realizacje Wenglorz Sp. z o. o. Sp. k.  
ul. Budowlana 2A, 10-424 Olsztyn  
tel. 887 515 142  
e-mail: [olsztyn@wenglorz.pl](mailto:olsztyn@wenglorz.pl)

Produkcja Wenglorz Sp. z o. o. Sp. k.  
ul. Polna 3, 11-100 Lidzbark Warmiński  
tel. 725 616 114  
e-mail: [wenglorz@wenglorz.pl](mailto:wenglorz@wenglorz.pl)

[WWW.WENGLORZ.PL](http://WWW.WENGLORZ.PL)

**PROJECT=  
PRODUCT**