

ROZDZIELACZE



OLSZTYN 2026

Rozdzielacz służy do kierowania strumienia materiałów sypkich (takich jak ziarna zbóż, nasiona roślin strączkowych i oleistych oraz z surowcami do produkcji pasz) opadających grawitacyjnie rurociągami. Urządzenie przeznaczone jest przede wszystkim dla przemysłu paszowego i magazynów zbożowych.

RODZAJE ROZDZIELACZY ORAZ PRZEKROJE

RDS – rozdzielacz dwudrogowy niesymetryczny



RDS – rozdzielacz dwudrogowy symetryczny



RTS – rozdzielacz trójdrogowy symetryczny



TYP ROZDZIELACZA	PRZEKRÓJ ROZDZIELACZA (mm)
RDN 200	200 x 200
RDN 260	260 x 260
RDN 320	320 x 320
RDN 360	360 x 360
RDS 200	200 x 200
RDS 260	260 x 260
RDS 320	320 x 320
RDS 360	360 x 360
RTS 200	200 x 200
RTS 260	260 x 260
RTS 320	320 x 320
RTS 360	360 x 360

BUDOWA

Korpus - wykonany jest z blachy jako konstrukcja spawana lub skręcana. W korpusie znajdują się otwory do przykręcenia opraw łożysk tocznych, stanowiących oś obrotu szybra. Ponadto w ramach korpusu znajdują się otwory przyłączeniowe do linii transportu grawitacyjnego. W korpusie montowane są okna rewizyjne pozwalające na kontrolę stanu szybra.

Szyber (klapa zamykająca) - jest głównym elementem roboczym rozdzielacza. Otwiera on lub zamyka drogę przepływu surowca. Wykonany jest z blachy o grubości 4 mm (stal S235), do której przykręcono z obu stron blachy o grubości 2 mm (S235) wyłożone tworzywem trudnościeralnym (poliuretanem) o grubości 5 mm; 70 ShA. Całość umocowana jest na ułożyskowanym wale.



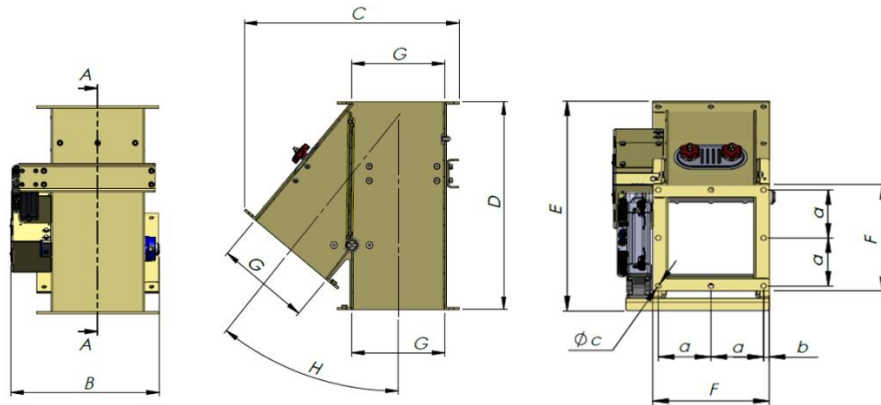
Ostony - celem zapewnienia bezpieczeństwa i utrzymania czystości zewnętrznych elementów ruchomych, rozdzielacze pneumatyczne i elektryczne wyposażone są w osłony wykonane z blachy stalowej. W zależności od rodzaju i wymiaru rozdzielacza, mogą przybierać różne wielkości i kształty.

Napęd - w zależności od wersji rozdzielacz może mieć napęd:

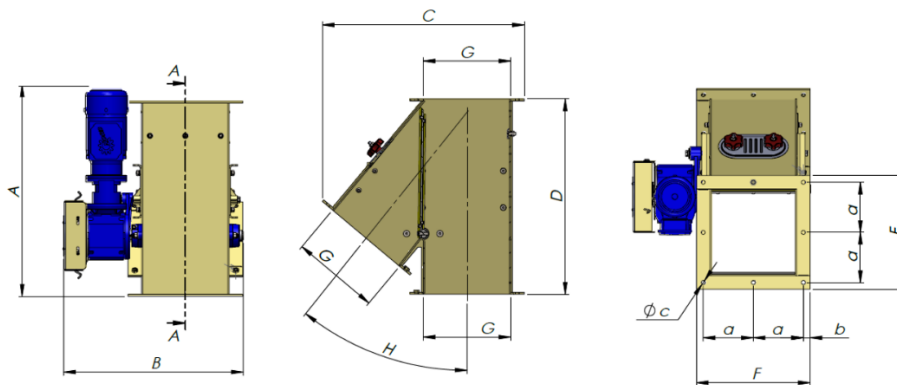
- pneumatyczny (siłownik pneumatyczny),
- elektryczny (motoreduktor),
- ręczny (sterowany dźwignią lub łańcuchem),
- elektryczny (siłownik elektryczny).

Rozdzielacze dwudrogowe niesymetryczne

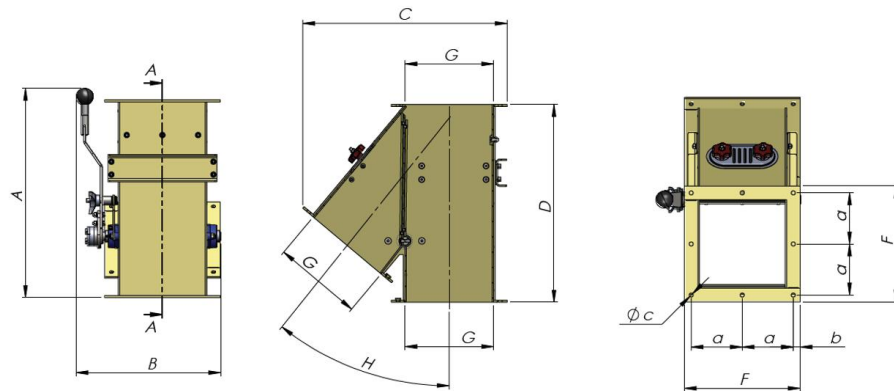
PRZEKRÓJ A-A



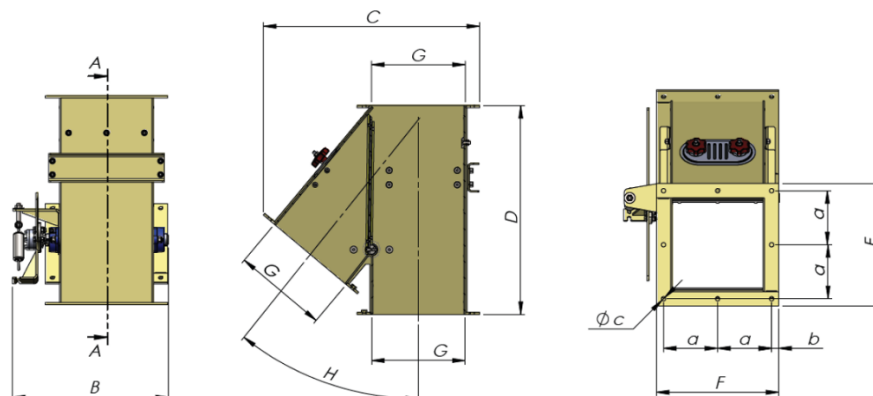
PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ A-A



NAPĘD	TYP ROZDZIELACZA	WYMIARY GABARYTOWE [mm]							KĄT [°]	WYMIARY OTWOROWANIA [mm]		
		A	B	C	D	E	F	G		H	a	b
PNEUMATYCZNY	RDN200	-	361	465	460	513*	260	200	40	117,5	12,5	12
	RDN260	-	415	600	580	-	340	260	40	150	20	12
	RDN320	-	481	705	635	-	400	320	40	180	20	12
	RDN360	-	530	790	700	-	440	360	40	200	20	12
ELEKTRYCZNY	RDN200	530*	473	465	460	-	260	200	40	117,5	12,5	12
	RDN260	-	533	600	580	-	340	260	40	150	20	12
	RDN320	-	603	705	635	-	400	320	40	180	20	12
	RDN360	-	643	790	700	-	440	360	40	200	20	12
RĘCZNY (DŹWIGNIA)	RDN200	534*	366	465	460	-	260	200	40	117,5	12,5	12
	RDN260	-	426	600	580	-	340	260	40	150	20	12
	RDN320	-	486	705	635	-	400	320	40	180	20	12
	RDN360	-	526	790	700	-	440	360	40	200	20	12
RĘCZNY (ŁAŃCUCH)	RDN200	-	374	465	460	-	260	200	40	117,5	12,5	12
	RDN260	-	433	600	580	-	340	260	40	150	20	12
	RDN320	-	490	705	635	-	400	320	40	180	20	12
	RDN360	-	530	790	700	-	440	360	40	200	20	12

*A (elektryczny) – wymiar podany jedynie, gdy napęd wystaje poza obrys korpusu urządzenia.

W pozostałych przypadkach A=D.

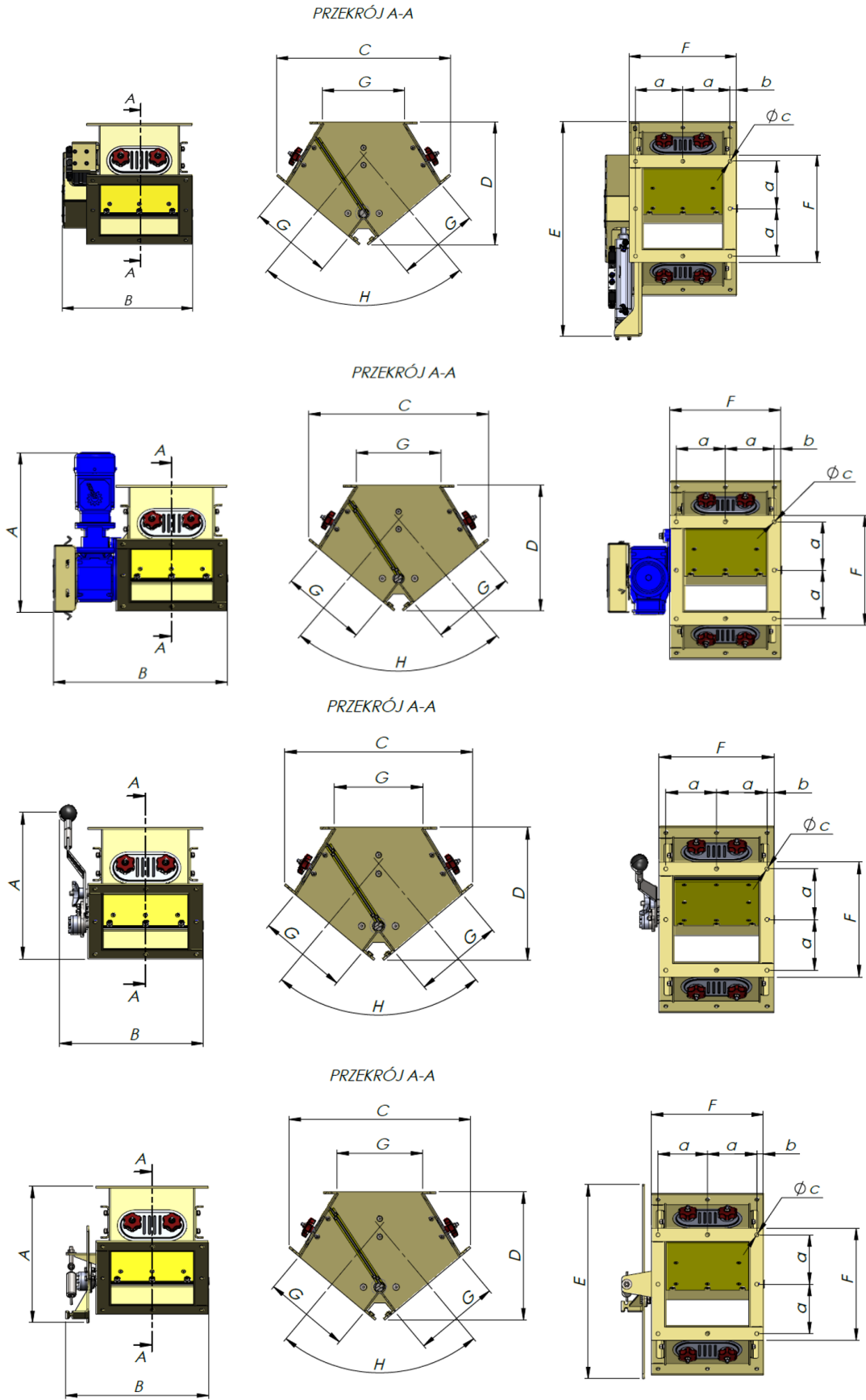
*A (dźwignia) – wymiar podany jedynie, gdy napęd wystaje poza obrys korpusu urządzenia.

W pozostałych przypadkach A=D. Mierzony przy pionowym ustawieniu dźwigni (szyber na środku).

*E (pneumatyczny) – wymiar podany jedynie, gdy napęd wystaje poza obrys korpusu urządzenia.

W pozostałych przypadkach E=C.

Rozdzielacze dwudrogowe symetryczne



NAPĘD	TYP ROZDZIELACZA	WYMIARY GABARYTOWE [mm]							KĄT [°]	WYMIARY OTWOROWANIA [mm]		
		A	B	C	D	E	F	G		H	a	b
PNEUMATYCZNY	RDS200	-	356	429	306	568	260	200	80	117,5	12,5	12
	RDS260	-	420	552	389	680	340	260	80	150	20	12
	RDS320	-	472	654	462	716	400	320	80	180	20	12
	RDS360	-	517	715	492	737	440	360	80	200	20	12
ELEKTRYCZNY	RDS200	494	470	429	306	-	260	200	80	117,5	12,5	12
	RDS260	494	533	552	389	-	340	260	80	150	20	12
	RDS320	494	603	654	462	-	400	320	80	180	20	12
	RDS360	494	643	715	492	-	440	360	80	200	20	12
RĘCZNY (DŹWIGNIA)	RDS200	459*	354	429	306	-	260	200	80	117,5	12,5	12
	RDS260	494*	426	552	389	-	340	260	80	150	20	12
	RDS320	500*	486	654	462	-	400	320	80	180	20	12
	RDS360	500*	526	715	492	-	440	360	80	200	20	12
RĘCZNY (ŁAŃCUCH)	RDS200	366*	374	429	306	520*	260	200	80	117,5	12,5	12
	RDS260	416 *	434	552	389	-	340	260	80	150	20	12
	RDS320	484*	494	654	462	-	400	320	80	180	20	12
	RDS360	521*	534	715	492	-	440	360	80	200	20	12

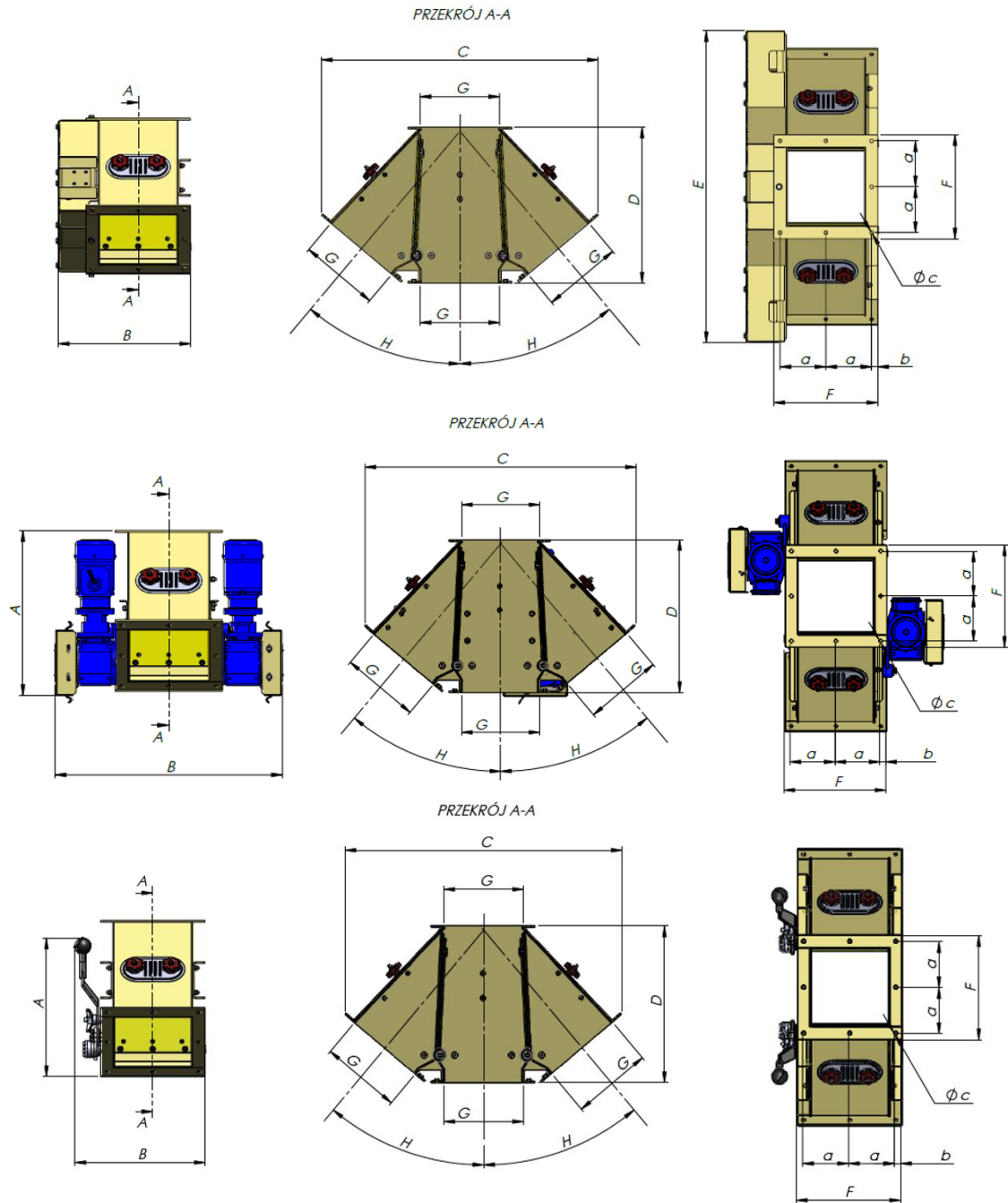
*A (dźwignia) – mierzony przy pionowym ustawieniu dźwigni (szyber na środku).

*A (łańcuch) – maksymalny osiągnięty wymiar przy regulacji położenia szybra

*E (łańcuch) – wymiar podany jedynie, gdy napęd wystaje poza obrys korpusu urządzenia.

W pozostałych przypadkach E=C. Maksymalny osiągnięty wymiar (szyber na środku).

Rozdzielacze trójdrogowe symetryczne



NAPĘD	TYP ROZDZIELACZA	WYMIARY GABARYTOWE [mm]							KĄT [°]	WYMIARY OTWOROWANIA [mm]		
		A	B	C	D	E	F	G		H	a	b
PNEUMATYCZNY	RTS200	-	373	680	410	786	260	200	40	117,5	12,5	12
	RTS260	-	433	906	510	1019	340	260	40	150	20	12
	RTS320	-	493	1110	725	-	400	320	40	180	20	12
	RTS360	-	533	1154	750	-	440	360	40	200	20	12
ELEKTRYCZNY	RTS200	494	662	680	410	-	260	200	40	117,5	12,5	12
	RTS260	524	722	906	510	-	340	260	40	150	20	12
	RTS320	739	802	1110	725	-	400	320	40	180	20	12
	RTS360	764	842	1154	750	-	440	360	40	200	20	12
RĘCZNY (DŹWIGNIA)	RTS200	454*	366	680	410	-	260	200	40	117,5	12,5	12
	RTS260	-	426	906	510	-	340	260	40	150	20	12
	RTS320	-	486	1110	725	-	400	320	40	180	20	12
	RTS360	-	526	1154	750	-	440	360	40	200	20	12

*A (dźwignia) – wymiar podany jedynie, gdy napęd wystaje poza obrys korpusu urządzenia.
W pozostałych przypadkach A=D. Mierzony przy pionowym ustawieniu dźwigni (szyber na środku).

Ze względu na ciągły proces modyfikacji i ulepszeń produktów Producent zastrzega sobie prawo do dokonania w każdym czasie zmian parametrów technicznych urządzeń i sposobu ich obsługi bez wcześniejszego poinformowania. Powyższe nie będzie powodować pogorszenia walorów użytkowych produktu.

KONTAKT:

Realizacje Wenglorz Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Budowlana 2A, 10-424 Olsztyn
tel. 887 515 142
e-mail: olsztyn@wenglorz.pl

Produkcja Wenglorz Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Polna 3, 11-100 Lidzbark Warmiński
tel. 725 616 114
e-mail: wenglorz@wenglorz.pl

WWW.WENGLORZ.PL

**PROJECT=
PRODUCT**